

## Table of Contents

EN - English .....	10
Components .....	27
Unpacked Components .....	27
Front Components.....	28
Components Inside Front Cover.....	29
Rear Components .....	30
Touch Screen Components.....	30
Wi-Fi Adapter USB Port .....	31
Hardware Setup .....	32
Ethernet Cable (Optional) .....	32
Wi-Fi Adapter (Optional) .....	33
Power, SmartDrive.....	33
Startup.....	35
Loading Media .....	36
Installing the Ink Cartridge .....	37
Loading Label Media.....	38
Login.....	39
Making a User Badge.....	40
Logging In.....	40
Touch Screen User Interface.....	42
Printing a Syringe Label — Basic Use .....	43
Printing a Syringe Label — Advanced Operations.....	46
Matching Container IDs.....	46
Mapped Master IDs (USA Only) .....	47

<i>Drug Verification</i> .....	47
Monitoring Status .....	48
<i>Dashboard Status Information</i> .....	48
<i>System Information</i> .....	48
Maintenance.....	49
<i>Displaying the Utilities Screen</i> .....	49
<i>Clearing a Label Jam</i> .....	51
Clearing a Label Jam in the Front Media Guide .....	51
Clearing a Label Jam in the Rear Media Guide.....	52
Installing Update Packages.....	53
Shutdown and Power Off .....	55
Troubleshooting.....	56
FR - Français.....	57
Composants .....	74
Déballé Composants .....	75
Devant Composants .....	75
<i>Composants À l'intérieur Devant Couvrir</i> .....	76
<i>Arrière Composants</i> .....	77
<i>Toucher Écran Composants</i> .....	78
<i>Wifi Adaptateur USB Port</i> .....	79
Matériel Installer.....	80
<i>Ethernet Câble (Optionnel)</i> .....	80
Wifi Adaptateur (Optionnel).....	81
<i>Puissance, SmartDrive</i> .....	81
Commencez .....	83

Chargement Médias .....	84
Installation le Encreur Cartouche .....	85
Chargement Étiqueter Médias .....	86
Connexion.....	88
Fabrication une Utilisateur Badge .....	88
Enregistrement Dans.....	88
Toucher Écran Utilisateur Interface .....	90
Impression une Seringue Étiqueter - De base Utilisation.....	91
Impression une Seringue Étiqueter - Avancée Opérations .....	94
Correspondant à Récipient ID .....	94
Mappé Maître ID (ETATS-UNIS Seul) .....	95
Drogue Vérification .....	95
Surveillance Statut .....	96
Tableau de bord Statut Informations.....	96
Système Informations .....	97
Maintenance.....	97
Affichage le Utilitaires Écran .....	97
Clairière une Étiqueter Confiture .....	99
Clairière une Étiqueter Confiture dans le Devant Médias Guider .....	99
Clairière une Étiqueter Confiture dans le Arrière Médias Guider .....	100
Installation Mettre à jour Paquets .....	101
Fermer et Puissance Désactivé .....	103
Dépannage.....	104

# Safe Label System®

# Drug Labeling Solution

*EN - English*

## **Documentation Notice**

This document is part of the EU MDR requirements. The Codonics Safe Label System® Product is a Class I medical devices intended for use by Healthcare Professionals. Product packaging and labeling, including Graphic User Interface (GUI) for operation are offered in English and meet MDR, Annex I, Chapter III, 23.4, taking account the training and the knowledge of the potential user.

Web information, Key Specifications, Intended Use, User Manual Appendices, Quick Start Guide and Setup IFU (Instructions for use) are available in basic translation for Member State Languages. Primary IFU are available in English.

Codonics Products are Class I products intended for use by Healthcare Professionals. Products packaging and labeling, including Graphic User Interface (GUI) for operation are Offered in English and meet MDR, Annex I, Chapter III, 23.4, taking account the training and the knowledge of the potential user.

\*Web information, Key Specifications, Intended Use, User manual Appendix, Quick Start Guide & Setup IFU are available in simple translation Member State Languages; primary IFU are available in English

## Overview:

Codonics Safe Label System SLS 550i Point of Care Station (PCS) is the standard of care in the world's leading hospitals. An award-winning FDA Class II medical device, the system improves the safety and accuracy of medication management and labeling compliance anywhere medications are prepared. In the OR, SLS integrates with anesthesia medication carts to electronically identify the drug in hand. Visual and audible confirmation based on the NDC of the vial/ampoule provides clinicians with a real-time safety check that acts as a second set of eyes, helping to eliminate the most prevalent medication errors. On demand, SLS produces a ready-to-apply TJC-compliant label that includes a barcode that captures the NDC from the parenteral vial for integration at administration with Epic and Cerner. When used in conjunction with Codonics SLS-WAVE, this process electronically documents the patient record 'hands-free' to improve charge capture, billing accuracy and 340B compliance, creating standardization and enabling BCMA in the OR.

## Safe Label System:

Integrates with existing workflows, adding TJC compliance and pharmacy oversight at every location where on-demand medications are prepared, such as the OR, ICU, PACU, patient floors and pharmacy

Provides clinicians with electronic medication safety checks while increasing productivity

Allows hospital-approved drugs, diluents, concentrations, and total dose/total volume preparations to be integrated with worldwide recognized best practices and international standards in a formulary managed by pharmacy and available at the fingertips of anyone preparing medications

Captures the exact NDC of the parenteral vial and carries it to the prepared label to provide 100% accurate documentation for charge capture and 340B accountability

Can be managed remotely including software updates and provides status feedback to specified users via the Administration Tool and Email Notifier (optional)

When used in conjunction with SLS-WAVE, the complete solution enables 'hands-free' integration with Epic and Cerner to maximize revenue, improve patient outcomes and clinician workflow by reducing manual clicks

## Improve Patient Safety

Errors in preparation and selection as well as documentation inaccuracies occur for a number of reasons. Multiple distractions, poor handwriting and look-alike /sound-alike drugs greatly contribute to the potential for medication errors. SLS embraces the call to improve patient and medication safety by:

Reduces the most common drug errors made during the selection, preparation and administration of injectable and intravenous medications in the OR, including vial/ampoule swaps, mislabeling/illegible labeling, syringe swaps and expired syringes

Meets the ISMP and APSP recommendations that every anesthetizing location should have a mechanism to identify medications before drawing them up or administering them (barcode reader)

Automatically presents clinicians with visual and audible confirmations of each drug and concentration, incorporating electronic safety checks to remove the element of human error

## Specifications

System: Integrated touch screen computer, 2D barcode scanner, color ink jet printer, audio feedback and network capable  
(Ethernet standard, Wi-Fi optional)

Power: Universal Input: 100-240 VAC, 50/60 Hz

Dimensions: 10.43 " (26.5 cm) W, 15.67" (39.8 cm) D, 16.50 " (41.9 cm) H

Weight: 14.5 lbs. (6.6kg)

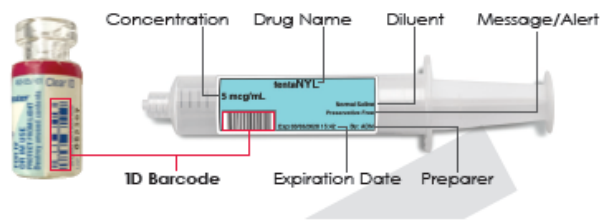
Regulatory: Full medical device compliance including Class 2 FDA and Class I MDR 2017/745/EU (CE), GMP/QSR, ISO 13485:  
2016/NS-EN ISO 13485:2016, Electrical Safety IEC 60601-1 Ed. 3.1 and EMC/EMI: FCC Class A and IEC 60601-1-2: Ed. 4 for Professional Healthcare Facilities

Readable Barcodes: Code 128, GS1-128, Data Matrix, UPC-A, UPC-E, EAN-13, EAN-8, GS1 DataBar Family, Interleaved 2 of 5, ITF-14, Code 39, Code 32, ISBT 128, QR Code

Writable Barcodes: Data Matrix, EAN-13/UPC-A

### Exact NDC matching vial to syringe

Captures NDC of parenteral vial, providing 100% accurate documentation for charge capture and the exact NDC for 340B accountability



Prints full-color labels that comply with The Joint Commission NPSG.03.04.01\*, and meet the intent of ISO 26825, ASTM 4774 Standards & ASA Guidelines

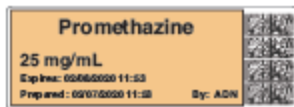
\*Prints diluent and dilution if required



Shown with patient information when integrated with EMR/ADC



Shown with auxiliary barcode



60 mm x 22 mm standard size labels



Barcode for EHR/AIMS integration

# SLS User Manual

## Preface


### Conventions Used in This Manual

#### Bulleted Lists

Bullets are used to display a list of nonprocedural items. For example:  
The following events trigger a synchronization of SLS data to that stored on the SmartDrive:

Automatically every 15 minutes  
Formulary updates

## *Numbered Steps*

The  icon indicates the beginning of a procedure. The steps in a procedure are numbered. For example:

- Open the front cover.
- Press the Ink button.

## Notes

Notes contain additional information related to a topic or procedure. For example:

NOTE: The system will ensure that a test print is performed at least once a day.

## Cautions and Warnings

Cautions alert you to actions or situations that could cause harm to equipment or data.

For example:

Warnings alert you to actions or situations that could result in personal injury. For example:

## Important Information and Filenames

**Bold type** is used for emphasis, user interface object names, and paths or filenames.

For example:

- The Barcode Scanner scans drug container barcodes for identity and verification.
- Use the controls to correct the date and time, then press the OK button.

## *Purpose and Scope*

Refer to this User's Manual for procedures on how to perform Safe Label System (SLS) user operations, including:

- Setting up the hardware and software
- Performing basic functions such as logging in and out, and configuring some System settings (for example, sound volume, brightness)
- Printing and confirming syringe labels
- Checking drug syringes by scanning their barcodes
- Maintaining the system



Monitoring system status and troubleshooting common problems

## Product Information

For technical assistance with SLS Point of Care Station, call Codonics Technical Support at the following number:

**Phone: +1 440.243.1198**

**Toll Free: 800.444.1198 (USA only)**

Technical Support is available 24/7/365. Technical Support is also available online via email and the Codonics web site:

**Email: [support@codonics.com](mailto:support@codonics.com)**

**Web Sites: [www.codonics.com](http://www.codonics.com)**

General product information can also be requested by sending email to:

**Email: [info@codonics.com](mailto:info@codonics.com)**

Please include your postal mailing address and telephone number in the email message.

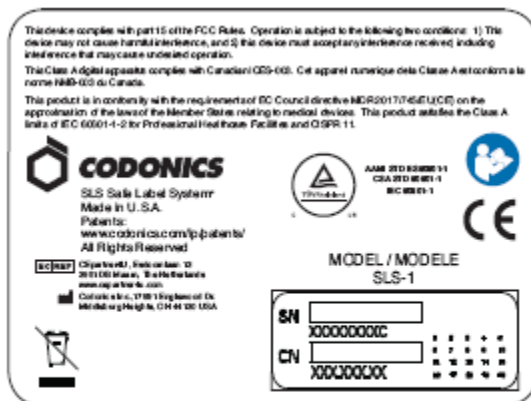
Basic product information is returned via email unless otherwise requested.

## Warnings and Limitations of Use

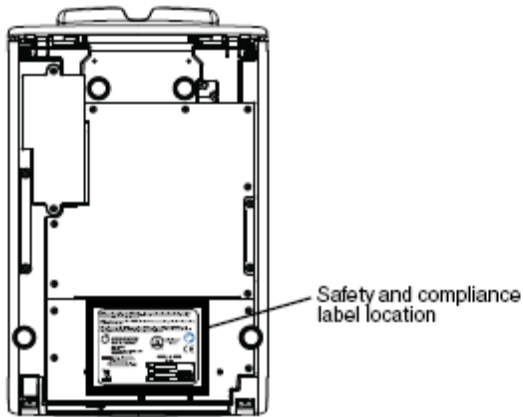
### Location of Safety and Compliance Labels

Codonics is in compliance with various regulations.

The SLS PCS safety and compliance label, shown below, is located on the bottom of the device (shown on the following page).



*SLS PCS safety and compliance label*



*SLS PCS safety and compliance label, on bottom of device*

### *Voltage Warning*

The exclamation point within a triangle is intended to alert the user to the presence of important operating and maintenance (servicing) instructions in the literature accompanying this device.



REFER SERVICING TO QUALIFIED SERVICE PERSONNEL. REMOVAL OF LABELS, COVERS, OR ENCASEMENT FASTENERS MAY VOID THE WARRANTY. THIS APPARATUS MUST BE ELECTRICALLY GROUNDED. TO PREVENT FIRE OR SHOCK HAZARD, DO NOT EXPOSE THIS DEVICE TO RAIN OR MOISTURE.

EQUIPMENT IS NOT TO BE USED AS A COMPONENT OF A LIFE SUPPORT SYSTEM. Life support devices or systems are devices or systems that support or sustain life, and whose failure to perform can be reasonably expected to result in a significant injury or death to a person. A critical component is any component of a life support device or system whose failure to perform can be reasonably expected to cause the failure of the life support device or system, or to affect its safety or effectiveness.

### *Laser Warning*

WARNING This device emits CDRH/IEC Class 2 laser and IEC Class 1M light. Do not stare into beam.

### *Serial Number, Configuration, Date Code, and Modification Codes*

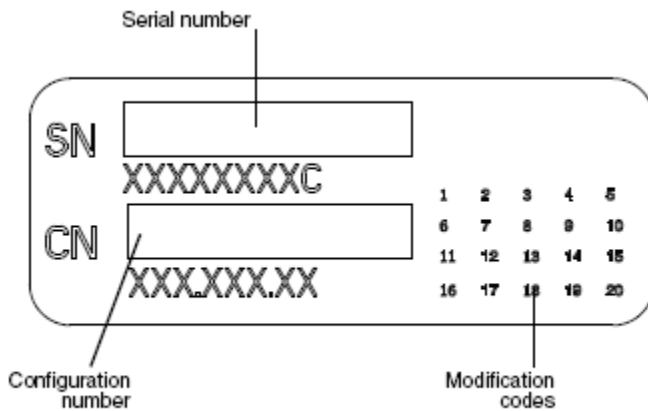
The serial number label is placed onto the safety and compliance label.

The serial number label includes the following information:

The serial number (SN), which uniquely identifies the unit.

The configuration number (CN), which details the build configuration.

The modifications codes, which are to the right of the CN number and are a series of 20 numbers. When any of these numbers are blocked out, that identifies a modification that was made to the unit.



*Serial number label*

### *Potential for Radio Frequency Interference on Device Operation*

Both portable and mobile RF communications equipment can affect medical electrical equipment, including SLS PCS. SLS PCS is intended for use in the electromagnetic environment specified in the guidance and manufacturer's declaration section.

### Potential for Radio and Television Interference

SLS PCS generates and uses radio frequency energy, and if not installed and used properly, that is, in strict accordance with the manufacturer's instructions, may cause interference to radio and television reception. It has been type tested and found to comply with Class A emission limits for a computing device in accordance with the specifications in Subpart J of Part 15 of FCC Rules, which are designed to provide reasonable protection against such interference when operating in a commercial environment. SLS PCS is not intended for use in a residential Class A environment. SLS PCS requires a medical power/ground. If your SLS does cause interference to radio or television reception, you are encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

Reorient the receiving antenna

Relocate SLS PCS with respect to the receiver

If necessary, you should consult Codonics Technical Support or an experienced radio/television technician for additional suggestions. You may find the following booklet prepared by the Federal Communications Commission helpful: *How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems*. This booklet is available from the U.S. Government Printing Office, Washington, D.C. 20402, Stock No. 004-000-00345-4.

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directive MDR 2017/745/EU(CE) on the approximation of the laws of the Member States relating to medical devices. This product satisfies the Class A limits of IEC 60601-1-2 for Professional Healthcare Facilities and CISPR 11. A declaration of conformity with the requirements of the Directive has been signed by a Codonics vice president.

### *Guidance Regarding Electromagnetic Emissions and Immunity*

Suitable environments are as follows:

SLS550i is intended for use in hospital and clinical environments including operating rooms and the perioperative environment.

SLS550i has not been evaluated for use near HF surgical equipment. If use near HF surgical equipment is desired, the user is responsible for verifying proper operation of the SLS550i. If SLS550i does not perform correctly in this environment, move the SLS550i farther from the source of the electromagnetic disturbance.

SLS550i has not been evaluated for use in emergency medical vehicles or in residential applications.

NOTE: The radio frequency emissions characteristics of this equipment make it suitable for use in industrial areas and hospitals (CISPR 11 class A). If it is used in a residential environment (for which CISPR 11 class B is normally required) this equipment might not offer adequate protection to radio-frequency communication services. The user might need to take mitigation measures, such as relocating or re-orienting the equipment.

As a support device, SLS550i does not provide essential performance.

WARNING Use of this equipment adjacent to or stacked with other equipment should be avoided because it could result in improper operation. If such use is necessary, this equipment and the other equipment should be observed to verify that they are operating normally.

**WARNING Use of accessories, transducers and cables other than those specified or provided by the manufacturer of this equipment could result in increased electromagnetic emissions or decreased electromagnetic immunity of this equipment and result in improper operation.**

**WARNING** Portable RF communications equipment (including peripherals such as antenna cables and external antennas) should be used no closer than 30 cm (12 inches) to any part of the SLS550i, its cables, or accessories. Otherwise, degradation of the performance of this equipment could result.

### *Electromagnetic Emissions Standards and Test Level*

<b>Test/Standard</b>	<b>Compliance</b>
RF Emissions CISPR 11	Group 1, Class A
RF Emissions FCC Part 15	Class A
Conducted Emissions CISPR 11	Group 1, Class A
Harmonic Distortion IEC 61000-3-2	Class A
Voltage Fluctuations and Flicker IEC 61000-3-3	Complies

### *Electromagnetic Immunity Standards and Test Levels*

<b>Test/Standard</b>	<b>Compliance</b>
Electrostatic Discharge IEC 61000-4-2	+/-8 kV contact +/-2 kV, +4 kV, +8 kV, +/-15 kV air
Radiated RF Immunity IEC 61000-4-3	3 V/m 80 MHz – 2.7 GHz 80% AM at 1 kHz
Proximity fields from RF wireless equipment IEC 61000-4-3	Complies

Test/Standard	Compliance
Electrical Fast Transient/Burst	AC Port: $\pm 2$ kV, 100 kHz repetition frequency
IEC 61000-4-4	SIP/SOP Ports: $\pm 1$ kV, 100 kHz repetition frequency
Surge	Line-to-Line: $\pm 0.5$ kV, $\pm 1.0$ kV
IEC 61000-4-5	Line-to-Ground: $\pm 0.5$ kV, $\pm 1.0$ kV, $\pm 2.0$ kV
Conducted Immunity	AC Port and SIP/SOPs:
IEC 61000-4-6	3 V, 0.15 MHz – 80 MHz 6 V, in ISM bands between 0.15 MHz and 80 MHz 80% AM at 1 kHz
Magnetic Field Immunity	30 A/m, 50 Hz or 60 Hz
IEC 61000-4-8	
Voltage Dips	0% UT, 0.5 cycle at 0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270° and 315°
IEC 61000-4-11	0% UT, 1 cycle AND 70% UT, 25/30 cycles, Single phase: at 0°
Voltage Interruptions	0% UT, 250/300 cycle
IEC 61000-4-11	

## *Safety Precautions*

- Never connect the device's external power supply to any outlet or power supply that has a voltage or frequency different than that specified (100 – 240 VAC, 50/60 Hz). Use only the external power supply provided with the device (Codonics part Number SLS-PS).
- When replacing the device, always power it down (refer to "Powering Off the System") and disconnect the AC power cord prior to servicing it.
- Damage to a power cord is a fire and shock hazard. When unplugging a power cord, hold it by the plug only and remove the plug carefully.
- If a power cord or external power supply needs to be replaced, replace it only with another Codonics power cord or Codonics external power supply. Alternatively, replace it with a power cord or external power supply manufactured specifically for your power configuration.
- If the device is smoking or making unusual sounds, power off and unplug the device immediately.
- Do not insert foreign objects of any kind into the device; doing so can constitute a safety hazard and cause extensive damage.
- Do not place any liquid containers on the device. If, for some reason, liquid seeps into the device, power off the device and unplug the power cord from the source outlet. If used without taking corrective measures, the device may be damaged.
- Do not expose the device to flammable gases in concentrations high enough to cause fire or explosion.

## *Location Precautions*

- The operating ambient temperature range of SLS PCS is 15–30°C (59–86°F), with a relative humidity of 20%–80%.

- If SLS PCS is moved quickly from an extremely cold location to a warmer one, condensation is likely to form. Do not use SLS PCS if condensation has formed.
- Wait until the condensation has evaporated. You can speed up the evaporation time by moving SLS PCS to a dryer location.
- Do not place SLS PCS in a location with high humidity or high dust. Airborne dirt particles can cause print quality problems. Avoid placing SLS PCS in locations where ventilation ducts, open doors, or frequent passers-by might expose SLS PCS and labels to high levels of debris.
- Do not locate SLS PCS in hot-springs areas where hydrogen sulfide and acidic ions are likely to be generated.
- Do not locate SLS PCS where there are oily fumes and vapors.
- Do not locate SLS PCS in direct sunlight.
- Do not locate SLS PCS near sources of high RF energy.
- Do not locate SLS PCS where it might be subject to jarring or vibrations, such as a table or desk in a high-traffic area. Jarring and vibrations can affect the print quality of labels.
- If using a VESA mount to mount the device on a wall, stand, or anesthesia supply cart, refer to the VESA Mounting Interface Standard (MIS), available at [www.vesa.org](http://www.vesa.org), for proper location and installation information.

### *Cleaning Precautions*

To avoid damage to the device, observe the following general precautions for cleaning the device:

- Apply the cleaner to a clean, lint-free cloth first and then clean the device.
- Liquid applied directly to the device could possibly leak inside the device and cause damage. Use extra caution when cleaning around the vents on the back of the touchscreen and speaker.
- Allow the device to completely dry before operating it again.
- Many plastic components are used in SLS PCS construction. Coat flecking and deformation is likely to occur if the device is wiped with chemical dusters, benzene, thinners, insecticides, or other solvents. Rubber and PVC materials left in contact with SLS PCS for extended periods of time will cause damage. Never use petroleum-based solutions or abrasive cleansers.
- Never use abrasive material.
- Always dilute cleaning agents according to the manufacturer's instructions, or use the lowest possible concentration.
- Do not allow the cleaning agent to remain on the device surfaces. Wipe it off immediately with a lint-free cloth moistened with water.

For cleaning instructions, refer to "Cleaning the Enclosure".

It is recommended that you disinfect the product only when necessary as determined by your hospital's policy, to avoid long-term damage to the product.

The device must be cleaned first, as described in “Cleaning the Enclosure”, before using a general disinfecting agent.

## *Cleaning the Enclosure*

**WARNING** Always power off the system before cleaning. An electrical shock could occur if the system is powered on and liquid is spilled into it.

To clean the system’s enclosure, use a clean, lint-free cloth moistened with either warm water and mild soap, a diluted non-caustic detergent, or one of the following approved cleaning agents:

Ammonia: Dilution of Ammonia <3%  
Alcohol: Ethanol 70%, Isopropanol 70%.

- **Over time, ink overspray might gather at the base of the device. The device uses a vacuum system to gather most of this ink on a series of saturation pads.**
- **Eventually, these pads might need to be replaced. Contact Codonics Technical Support to determine if pad replacement is necessary.**
- **If ink has gotten onto the system’s enclosure, it can be cleaned with an ammonia based window cleaner and a lint-free cloth.**
- **If scanning barcodes is inconsistent or the device is having difficulty scanning, clean the scanner’s glass window.**

## *Disinfecting the Enclosure*

Recommended disinfecting agents include:

1 part household bleach and 5 parts water solution  
A-456-N  
Virex II 256  
PDI Sani-Cloth®

**WARNING** Codonics makes no claims regarding the efficacy of the listed chemicals or methods as a means of controlling infection. Consult your hospital’s infection control officer or epidemiologist.

## *Disinfecting Precautions*

To avoid damage to the device, observe the following general precautions for disinfecting the device:

- **Do not use Povodine, Sagrotan, or Mucocit disinfecting agents or strong solvents (for example, acetone).**



- Do not use any disinfecting agents that corrode or damage polycarbonate.

### *Media Precautions*

- Unwanted labels should be destroyed or disposed of to ensure that improper labels are not used.
- Only use Codonics ink cartridges and labels to ensure proper operation of the device and proper labeling of syringes. Using unapproved ink cartridges and labels could lead to unacceptable results, including poor print quality and poor label adhesion to syringes.
- Damage from unapproved ink or labels will void the warranty.
- Never refill ink cartridges, as this can result in incorrect color usage.

### *Disposal Requirements*

Disposal of this product and consumables shall be in accordance with all applicable laws and regulations in effect at the locality at the time of disposal. For additional information, refer Hazardous Material Information.

### *European Disposal Requirements*

Codonics imagers and electronic accessory devices are not to be discarded or recycled; rather they are to be returned to the manufacturer. Contact Codonics directly or by the link provided for the latest information concerning:

Identification of the country-specific Importer/Distributor/Producer  
Product return and treatment of our electronic products

Manufacturer: Codonics Inc.  
17991 Englewood Drive  
Middleburg Heights, OH 44130 USA  
Phone: +1 440.243.1198  
Fax: +1 440.243.1334  
E-mail: WEEE@codonics.com  
www.codonics.com

Codonics electronic products and accessories bearing the following symbol are subject to European Directive on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) 2002/96/EC, amended by Directive 2003/108/EC. The EN 50419 symbol indicates separate collection and return required.



*EN 50419 symbol*

## *Indications for Use*

### *Device Description*

Drug preparation and administration in the perioperative environment are integral aspects of anesthesiologist's patient care responsibilities. The Codonics Safe Label System (SLS) is a simple, integrated system utilizing a barcode scanner to read and confirm drug identity from FDA NDC (National Drug Code) and other drug ID Barcodes from drug containers and automatically print labels for prepared drugs and other items in use on patients during surgical procedures. The labels are compliant with national regulations focused on improving medication safety in the perioperative environment.

The software components provide functions for scanning container barcodes; creating, reviewing, and approving the hospital-managed promotion of a formulary database; displaying on-screen and audibly confirming drug type; and printing ISO, ASTM, and TJC (The Joint Commission) content- and color-compliant labels with 1D and/or 2D barcodes. The system reads drug container barcodes and produces water resistant, color labels. The system can be integrated to function with an Anesthesia Information Management System (AIMS) workflow to provide real-time documentation of drug administration when the syringe 1D or 2D barcode is read. The system can be accessed and managed via a network (Ethernet or Wi-Fi).

### *Device Characteristics*

The use of drug class specific pattern and color per ASTM D4774 and ISO 28625 Specifications for User Applied Drug Labels in Anesthesiology is configurable by site and dataset. *Formularies* (datasets) are uniquely named configurations that may differ in drugs, colors, dilutions, and comments to accommodate different practices within a single site or hospital (for example, pediatric versus cardiac).

Additional uses include producing labels for IVs and other artifacts used during a surgical procedure.

The Codonics SLS is generally placed in, however not limited to, the perioperative environment to identify syringes prepared for anesthesiology use during surgery.

Typical users of this system are trained professionals, including but not limited to physicians, nurses, and technicians.

The major characteristics and functions of the family of devices include:

- **Scanning the drug container barcode directly from a vial or other type of container**
- **Decoding the manufacturer-issued barcode into the required FDA National Drug Code (NDC) or Unique Drug Identifier (UDI) number**
- **Referring the NDC/UDI number to a site-managed formulary lookup database**
- **Providing audio and ISO-compliant visual “readback” of the drug name**
- **Providing an alert if the drug container is listed as “recalled/obsolete” in the site’s formulary**
- **Printing an easy-to-read, water resistant ISO 26825 compliant color label meeting The Joint Commission medication management standards and the American Society of Anesthesiologists guidelines for labeling**
- **Providing the basic information by which the printed label barcode can be read to document medication administration in an AIMS**
- **Printing labels with insertion and expiration date and time for IV lines**

### *Device Indications for Use Statement: Prescription Use Device*

The Codonics SLS PCS device and SLS software provides a simple computer-based barcode scanning and printing system to automatically verify drug identity from NDC and other drug container UDI barcodes, and to print labels for prepared drugs and other items in use on patients during surgical procedures.

The Codonics SLS PCS is generally placed in, however not limited to, the perioperative environment to identify syringes prepared for anesthesiology use during surgery. Additional uses include producing labels for IVs and other artifacts used during a surgical procedure. SLS PCS can also be used to print “non-surgical environment” color and text labels as required. Typical users of this system are trained professionals, including but not limited to physicians, nurses, and technicians.

**CAUTION** Federal law restricts this device to be sold for use by or on the order of a physician.

## *Hazardous Material Information*

### *Materials of Construction*

Codonics has set very stringent standards for evaluating products to ensure the marketing of regulatory compliant products worldwide.

We do not intentionally add, nor are we aware, that the products or packaging contain the following materials:

- **Mercury, except as used in lamp applications (for example, scanning lamps, backlit LCDs).**
- **Cadmium, except as used as thick film inks on printed circuit boards.**
- **Hexavalent Chromium, except as used as thick film inks on printed circuit boards, as chromate conversion coatings on metal surfaces, and as a photoresist on glass panels of cathode ray tubes.**
- **Polybrominated diphenyl ethers and polybrominated biphenyls.**
- **Bioavailable arsenic (small amounts of arsenic used in glass, LEDs, and semiconductors are not considered to be bioavailable).**
- **Bioavailable crystalline silica (small amounts of crystalline silica are used in Certain paints, coatings, and filler materials).**
- **Polychlorinated biphenyls (PCBs).**
- **Asbestos.**
- **Organic tin (not used in tin lead solder applications).**
- **Ozone-depleting substances such as chlorofluorocarbons, methyl chloroform, and carbon tetrachloride.**

## *Manufacturing*

During manufacturing operations that produce Codonics products (including packaging), no ozone depleting substances (such as chlorofluorocarbons, methyl chloroform, and carbon tetrachloride) are used.

## *Specifications*

System: Integrated capacitive touch screen computer, 2D barcode scanner, color ink jet printer, audio feedback, and provision for a network interface

Ink Cartridges: One color cartridge (CMY)

SmartDrive: USB flash drive for storing configuration data, formulary database, log files

Readable Barcodes: GS1 DataBar Limited (RSS Limited), GS1 DataBar Stacked (RSS-14 Stacked), GS1-128, UPC-A, Data Matrix, Code 128, Code 128 barcodes with GS1-128, Code 39, Code 32, IFT-14, Interleaved 2 of 5, EAN-8, EAN-13

Writable Barcodes: Data Matrix

Network Interfaces: Ethernet (RJ-45), included standard

Wi-Fi (USB-2 adapter), optional, available from Codonics

Network Speeds: Ethernet, full duplex 100 Base-T only

Wi-Fi, 802.11 b/g/n (2.4 GHz) and 802.11 a/n/ac (5.0 GHz)

Network Protocols: SSH (Secure Shell) and SCP (Secure Copy)

Used to access SLS PCS from Codonics-authorized applications

Dimensions: Height: 16.5 in. (41.9 cm)

Width: 10.43 in. (26.5 cm)

Depth: 15.67 in. (39.8 cm)

Weight: 14.5 lbs (6.6 kg)

Power: Universal Input: 100-240 VAC, 50/60 Hz

Environmental: *Operating:*

Temperature: 15–30°C (59–86°F)

Humidity: 20%–80% noncondensing

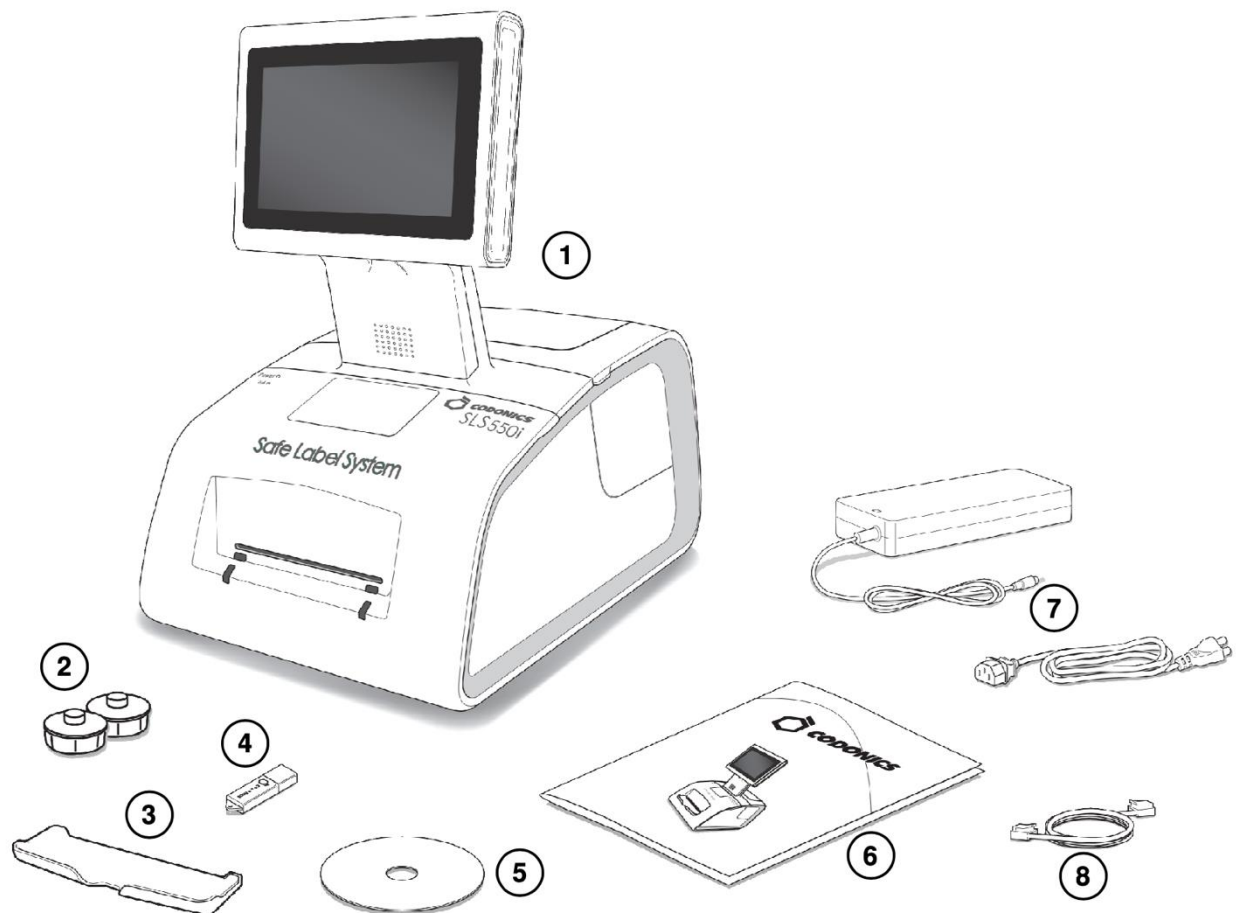
*Shipping and Storage:*

Altitude: Sea Level to 5790 m  
Temperature (Hardware): -22.2–51°C (-8–123.8°F)  
Temperature (Ink Cartridge and Label Media): 1–43°C (34–110°F)  
Humidity (Hardware): 5%–85% noncondensing  
Humidity (Ink Cartridge and Label Media): 5%–80% noncondensing  
Medical Compliance FDA cleared to market per 510(k) K101439 Class II, MDR CE (Class I),  
and Regulatory: GMP/QSR ISO 13485:2016, Safety IEC 60601-1 and EMC IEC 60601-1-2 for Professional  
Healthcare facilities  
Classification: Class II equipment, Product Code BSZ, Regulation Number 868.5160

**CAUTION** Federal law restricts this device to be sold for use by or on the order of a physician

# Components

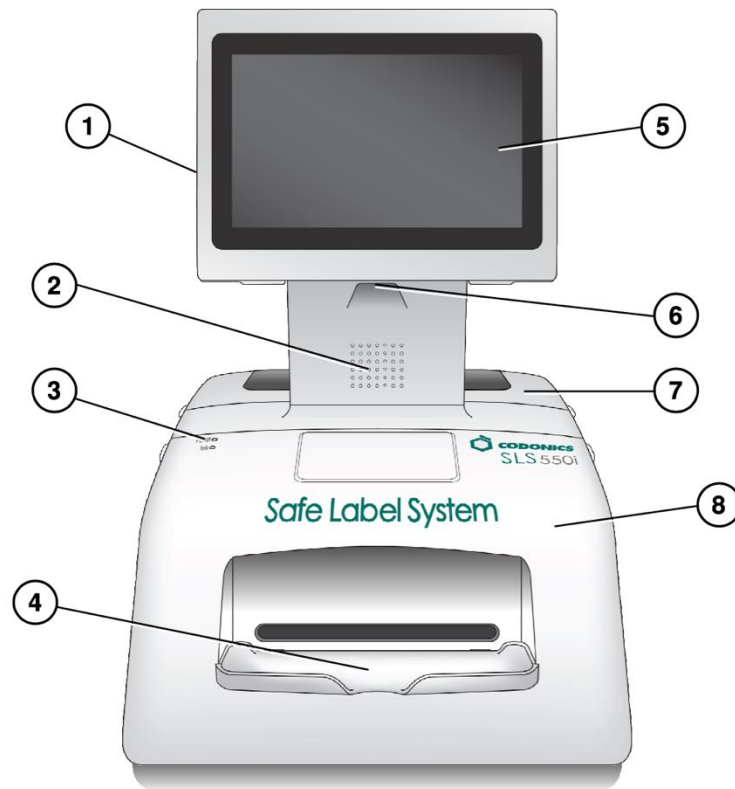
## Unpacked Components



1. Safe Label System
2. Label media hubs
3. Output bin
4. SmartDrive

- 5. User's Manual disc
- 6. Reference guide and other documentation
- 7. External power supply and cord
- 8. Ethernet cable

## Front Components

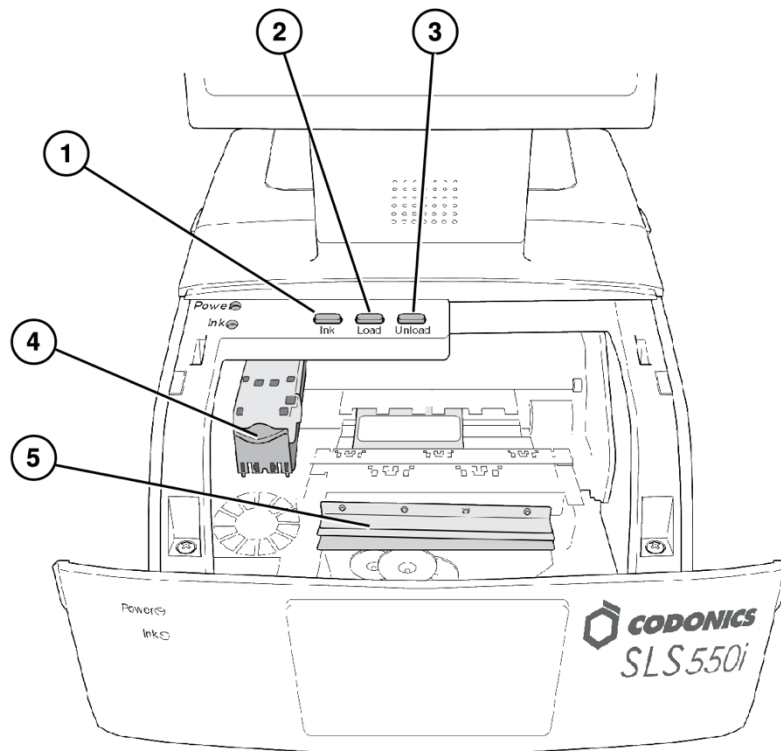


- 1. Touch screen USB port 1
- 2. Audio speaker
- 3. System power LED
- 4. Output bin (installed)
- 5. Touch screen
- 6. Barcode scanner

7. Rear cover

8. Front cover

## Components Inside Front Cover



1. Ink button

2. Load button

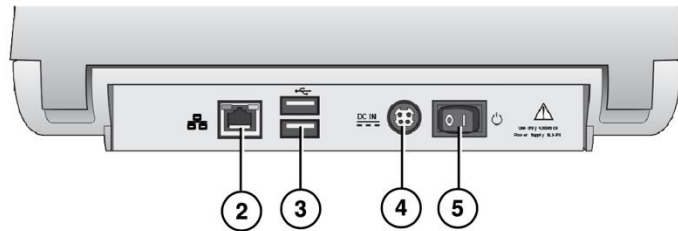
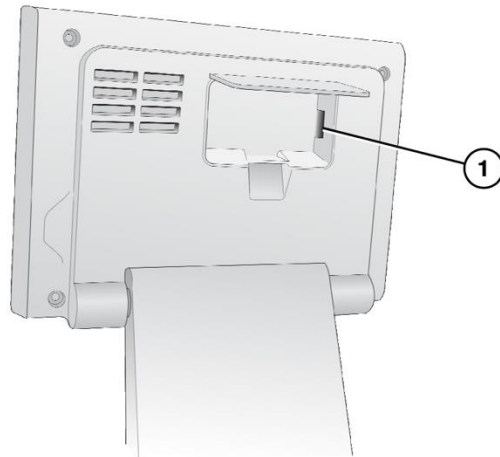
3. Unload button

4. Ink cartridge carriage

5. Label cutter

**WARNING:** When the front cover is open, avoid contact with the label cutter.

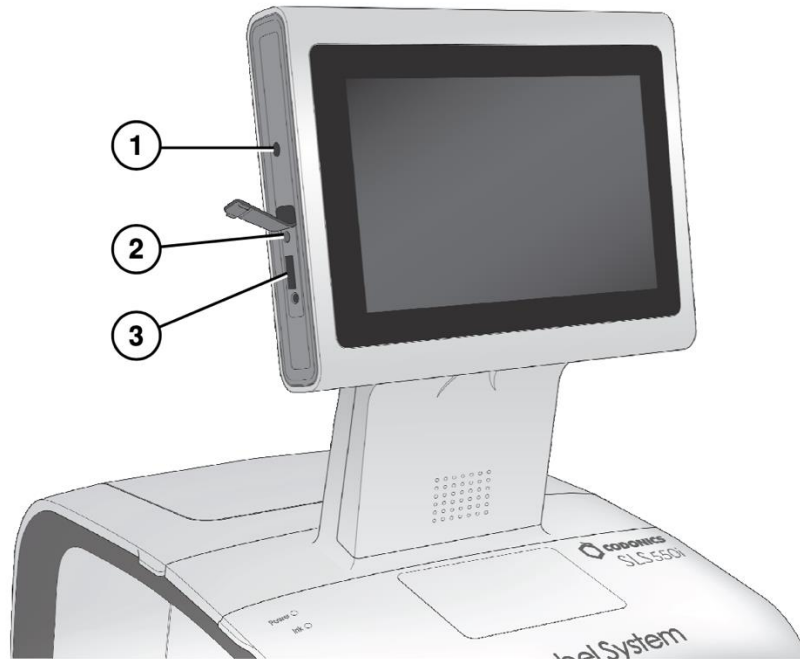
## Rear Components



1. SmartDrive USB port 2
2. Ethernet port
3. USB ports
4. Power input port
5. Power switch

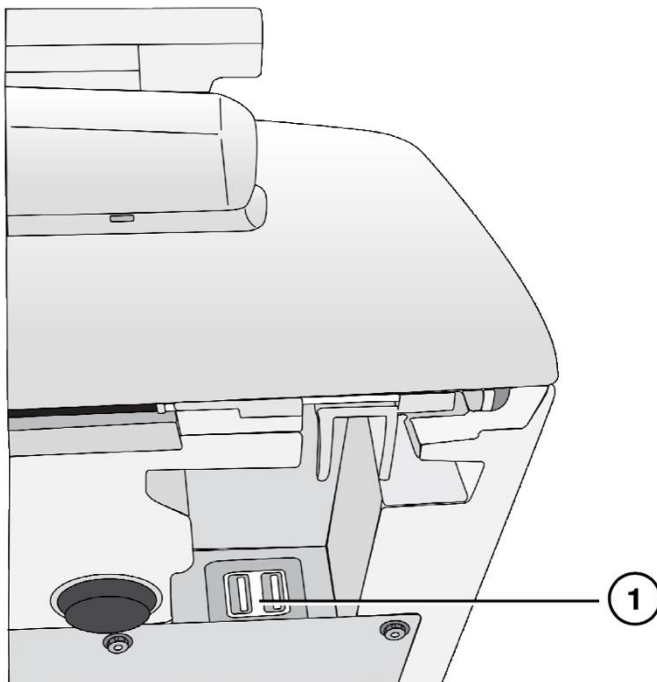
## Touch Screen Components





- 1. Power LED
- 2. Reset button
- 3. USB port

## Wi-Fi Adapter USB Port

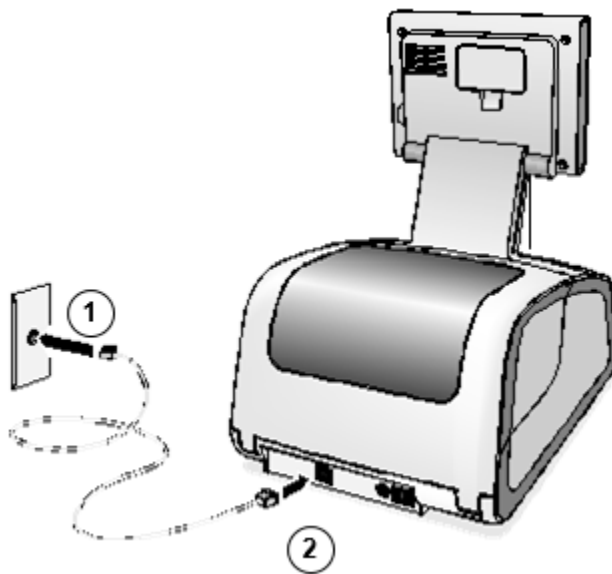


- 1. USB port for Wi-Fi adapter (bottom front right corner of the SLS)

# Hardware Setup

**CAUTION:** Only trained users should install and configure the system.

## *Ethernet Cable (Optional)*

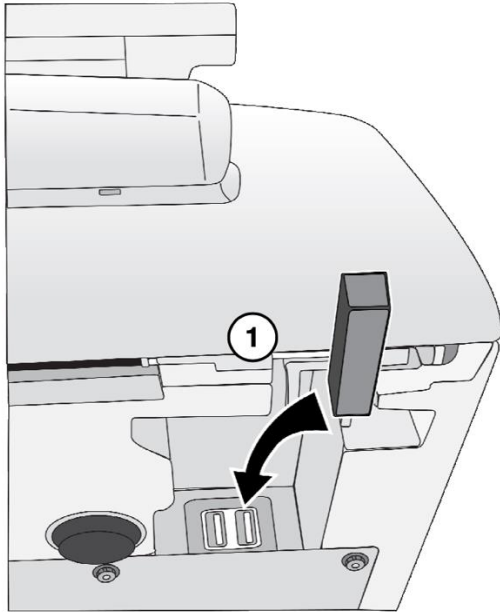


1. Connect the Ethernet cable to a hub or outlet that is connected to the network.
2. Connect the other end of the Ethernet cable to the SLS.

**NOTE:** For information about configuring SLS Ethernet network settings, refer to the SLS User's Manual v1.3.0.

**CAUTION:** The SLS supports only one network connection at a time, either Ethernet or Wi-Fi. Do not connect both an Ethernet cable and the Wi-Fi adapter at the same time.

## Wi-Fi Adapter (Optional)



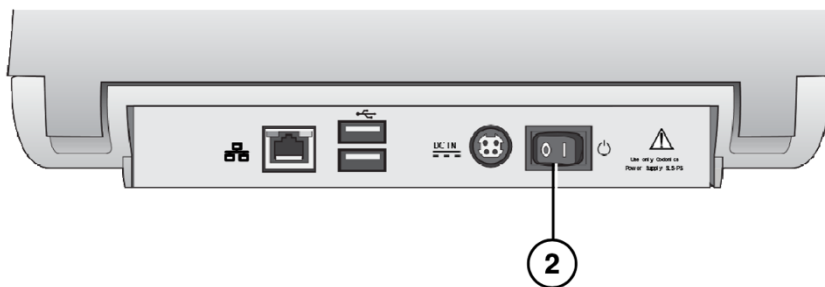
1. Insert the Wi-Fi adapter into the USB port at the bottom front right corner of the SLS.

**NOTE:** For information about configuring SLS Wi-Fi network settings, refer to the SLS User's Manual v1.3.0.

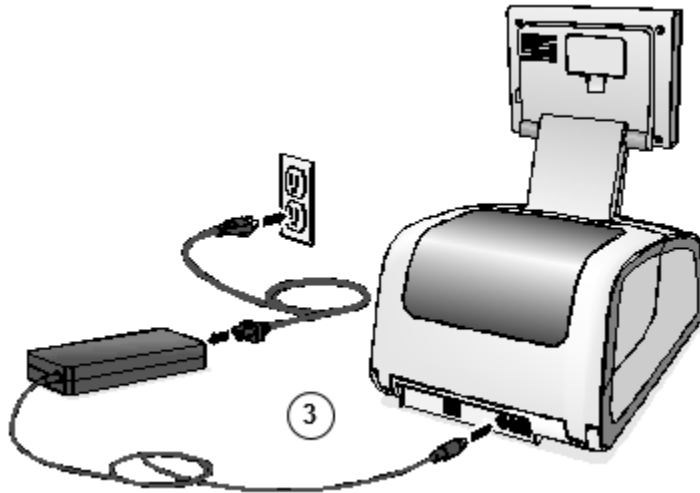
**CAUTION:** The SLS supports only one network connection at a time, either Ethernet or Wi-Fi. Do not connect both an Ethernet cable and the Wi-Fi adapter at the same time.

## Power, SmartDrive

1. Place the SLS on a solid level surface.



2. Turn the Power switch to off.



3. Connect the external power supply.



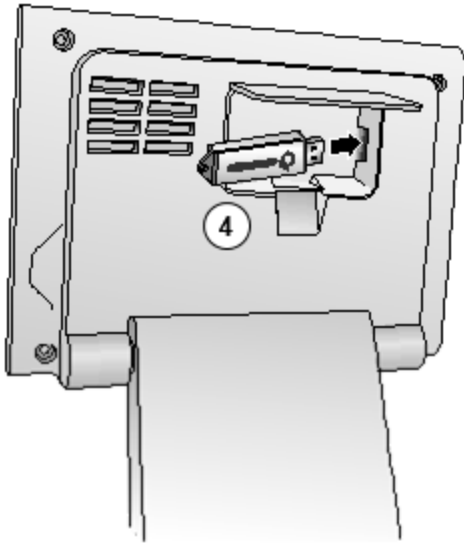
**WARNING:** The power cord connected to the SLS is the main disconnect for the system.



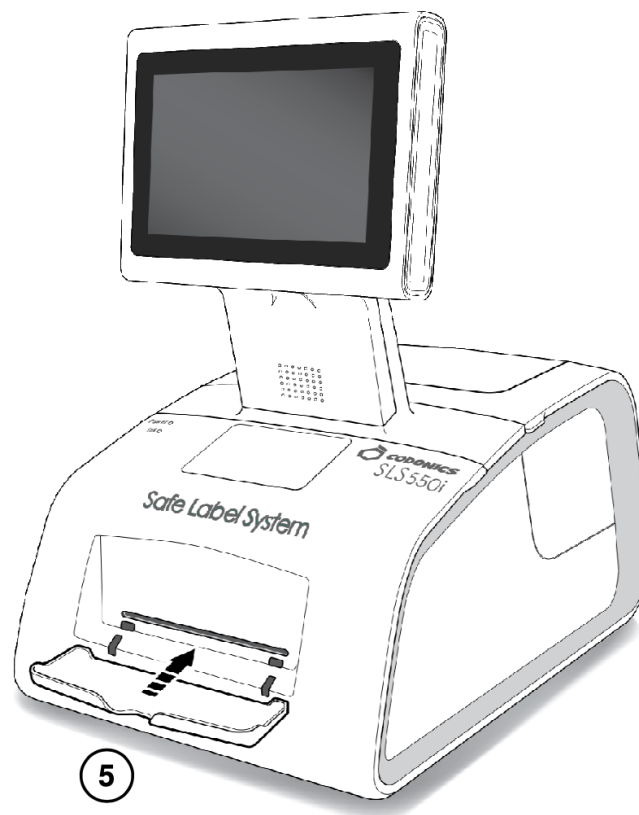
**WARNING:** Grounding reliability can be achieved only when the SLS is connected to a receptacle marked “Hospital Only” (that is, “Hospital Grade”).



**WARNING:** Do not touch a patient while also accessing SLS internal components that are under the access covers.

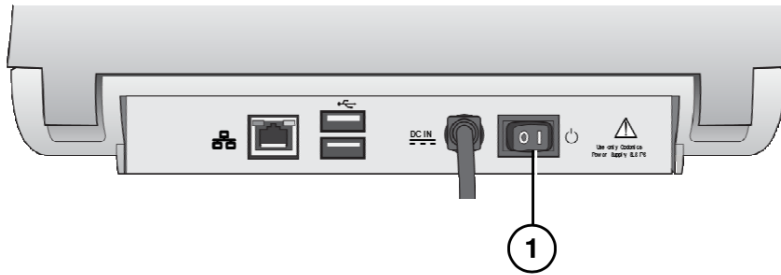


4. Insert the SmartDrive.

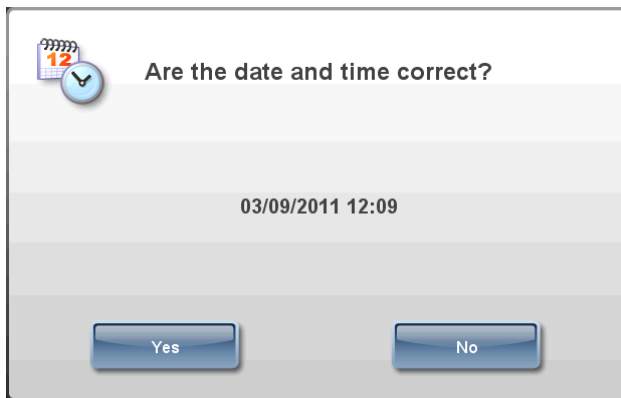


5. Insert the output bin.

## Startup

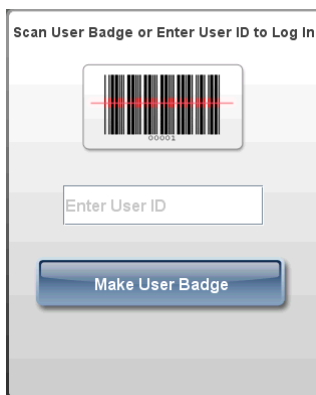


1. Turn on the Power switch.



2. Confirm or adjust the date and time.

3. The login prompt displays.



## Loading Media

**NOTE:** Use only Codonics-supplied media.

To order media, contact Codonics Customer Service at:

Phone: +1.440.243.1198

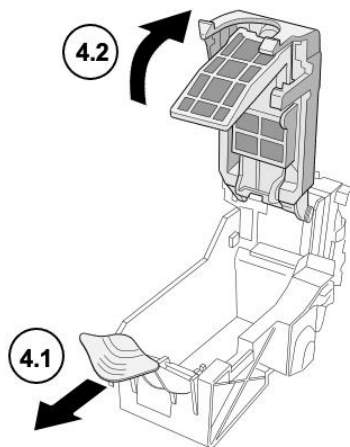
Fax: +1.440.243.1334  
Toll Free: 800.444.1198 (USA only)  
Web Site: [www.codonics.com](http://www.codonics.com)

## Installing the Ink Cartridge

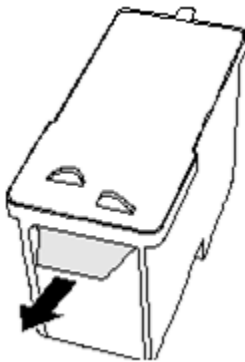
1. Open the front cover.



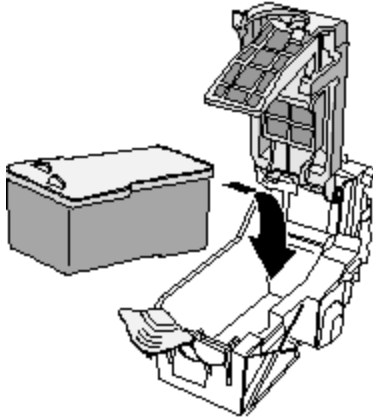
2. Press the Ink button.
3. Wait for the ink cartridge carriage to finish moving.



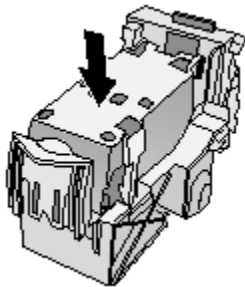
4. Open the ink cartridge carriage.



5. Remove the tape that covers the ink cartridge print head.



6. Install the ink cartridge.



7. Close the ink cartridge carriage.

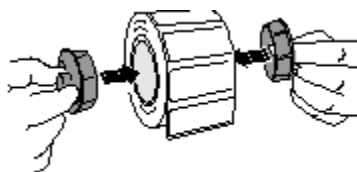


8. Press the Ink button.

9. Close the front cover.

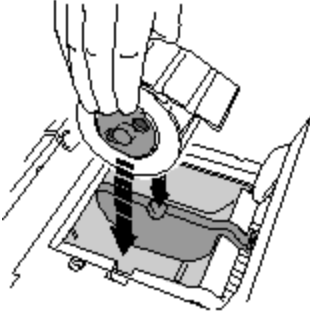
## *Loading Label Media*

1. **Open the rear cover.**



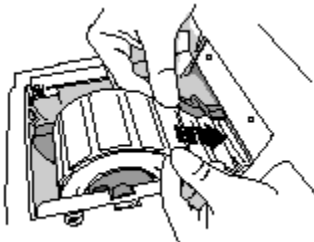
2. **Insert the label media hubs.**



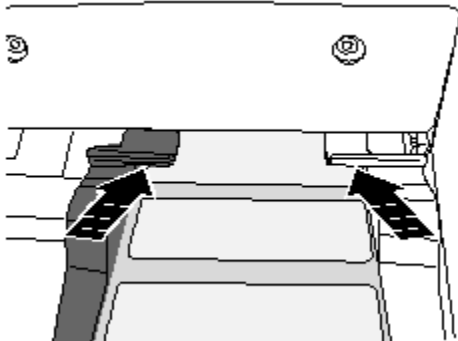


3. Place the label media and hubs in the media guides.

4. Adjust the media guides. Label media should be secure but still able to turn freely.



5. Place the label media below the media guides and into the feeder slot.



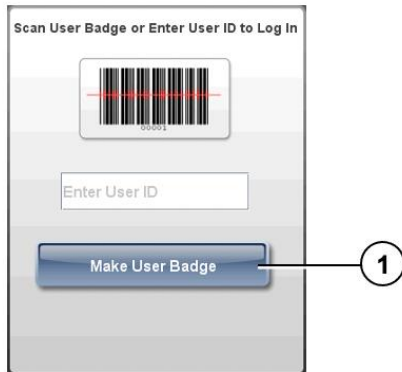
6. Feed the label media until the SLS automatically feeds it through the media path. You might need to hold the label media in place for a few seconds.

**NOTE: If the SLS fails to feed the label media, open the front cover, press the Unload button, remove the media from the media path, wait until the media path rollers stop spinning, and try loading the media again.**

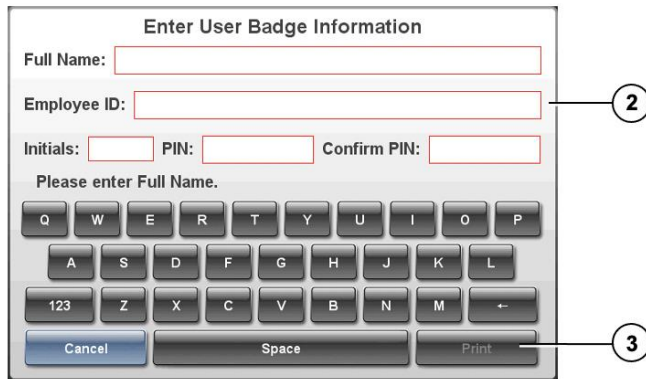
7. Close the rear cover.

# Login

## Making a User Badge



1. At the Login prompt, press the Make User Badge button.



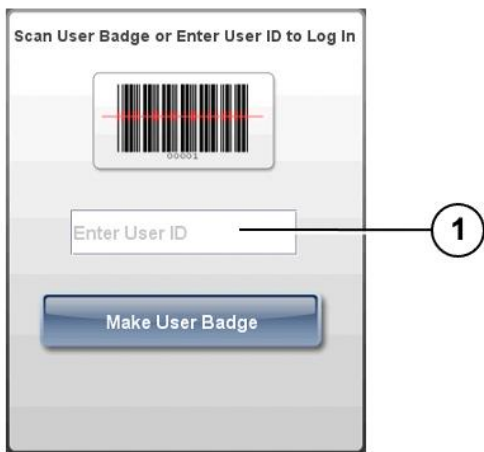
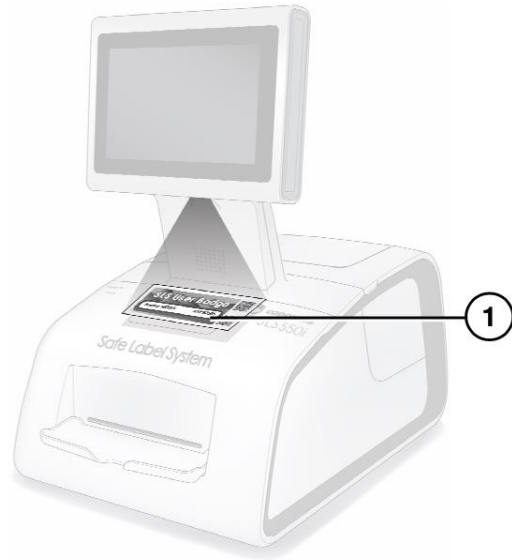
2. Enter your user information.

**NOTE: The Employee ID must be unique among the SLS users.**

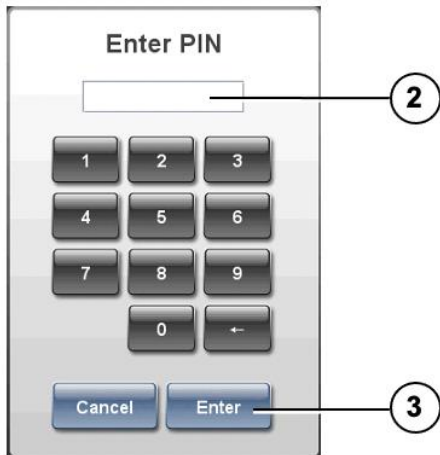
**NOTE: The PIN can be up to ten digits long. If the system is not configured to require a PIN, then you will not be prompted to enter a PIN.**

3. Press the Print button.

## Logging In



1. At the Login prompt, scan your user badge barcode or manually enter your user ID.

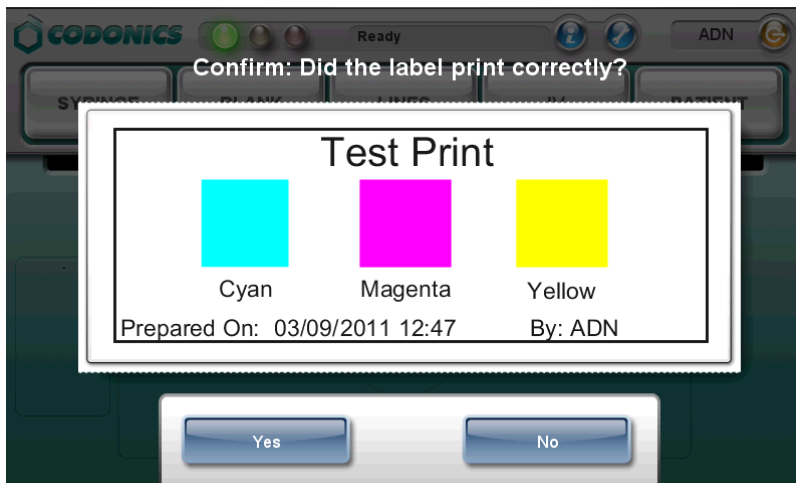


2. If the system is configured to require a PIN, enter your PIN.

**NOTE: The PIN can be up to ten digits long.**

3. Press the Enter button.

If a test label is printed, you are prompted to confirm that the test label printed correctly.

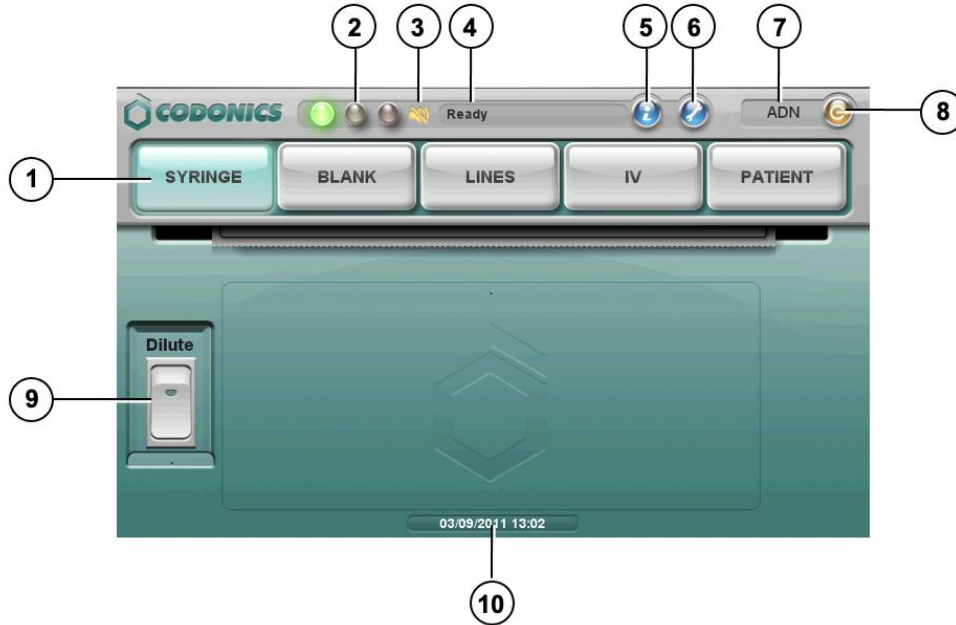


4. Inspect the test label.

5. If the test label printed correctly, press the Yes button. The system is ready for use.

If the test label did not print correctly, press the No button. Follow the on-screen instructions.

## *Touch Screen User Interface*



1. Label type buttons
2. LED status indicators
3. Volume Muted icon
4. System status message
5. System information button
6. Utilities button
7. User initials
8. Logout button
9. Dilute switch
10. Current date and time

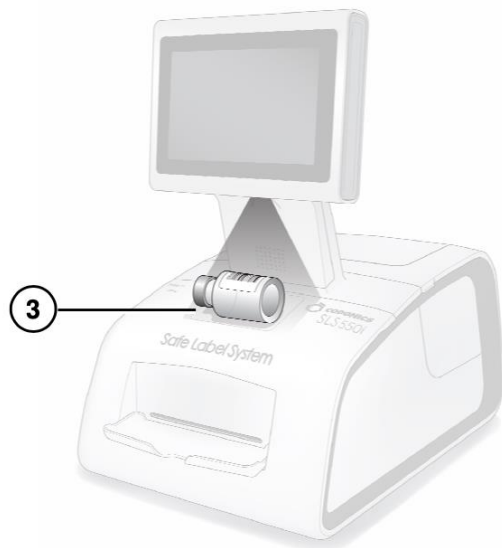
## *Printing a Syringe Label — Basic Use*

**CAUTION:** The formulary used on the SLS should be one that was created by the system administrator and approved for use.

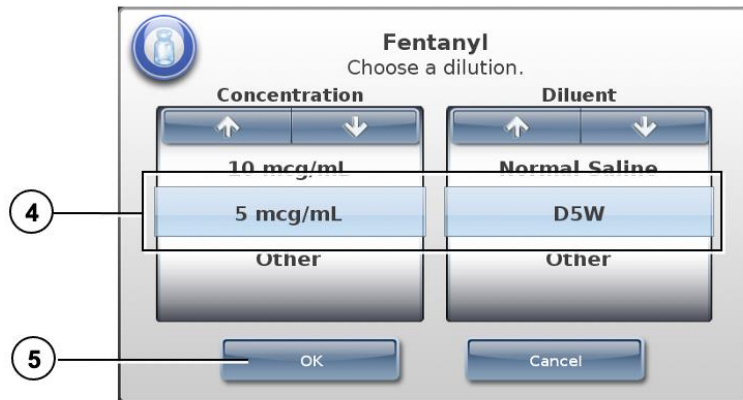


1. Press the Syringe label button.

2. To include dilution information, press the Dilute switch to turn it on.



3. Scan the drug container barcode.



4. If the Choose a Dilution prompt displays, select a concentration and diluent.

**WARNING: SLS users are responsible for calculating and selecting the correct concentration and diluent.**

5. Press the OK button.

If the system is configured to require confirmation before printing the label, a confirmation prompt displays.



**NOTE: The label confirmation prompt is displayed for safety reasons to ensure that the correct drug information is being printed.**

6. Press the Print button to confirm and print the label.

7. Retrieve the printed label from the output bin.

If the system is configured to require confirmation after printing the label, a confirmation prompt displays.



**NOTE:** The label confirmation prompt is displayed for safety reasons to ensure that the label has been printed correctly.

8. After reviewing the label and the screen display, perform one of the following steps:

- Scan the barcode on the printed label. If the barcode is correct, the system indicates this and the procedure is complete.
- If you can see that the label did not print correctly, press the No button. Follow the on-screen instructions.
- If you are not able to scan the barcode, press the Unable to Scan button. Follow the on-screen instructions.

**WARNING:** To avoid mislabeling syringes, make sure that you immediately affix the correct label to the appropriate syringe.

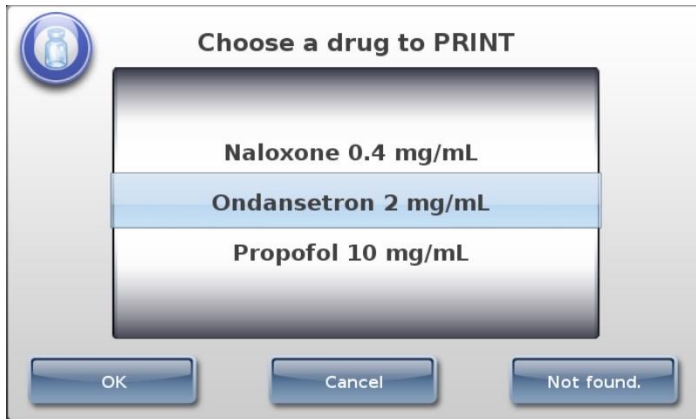
**WARNING:** Incorrect syringe labels should be destroyed or disposed of to ensure that they are not used.

## *Printing a Syringe Label — Advanced Operations*

### *Matching Container IDs*

After scanning the drug container barcode, if there are multiple matching drugs with the same Container ID, they are displayed.

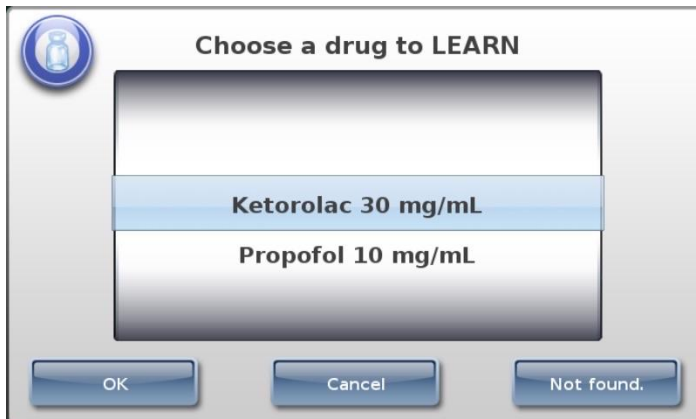




- If the correct drug is displayed, select it and then press the OK button.
- If the correct drug is not displayed, press the Not Found button. The procedure ends. Contact your SLS system administrator or Codonics Technical Support (+1.440.243.1198).
- To cancel the operation, press the Cancel button.

## *Mapped Master IDs (USA Only)*

After scanning the drug container barcode, if the Container ID that was scanned can be mapped to more than one Master ID, those drugs are displayed.

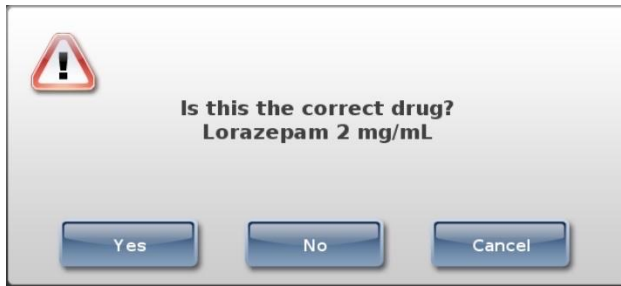


- If the correct drug is displayed, select it and then press the OK button.
- If the correct drug is not found, press the Not Found button. The procedure ends. Contact your SLS system administrator or Codonics Technical Support (+1.440.243.1198).
- To cancel the operation, press the Cancel button.

## *Drug Verification*

If the drug has not been previously verified to ensure that the drug container information is the same as the drug information in the formulary, a verification prompt displays.

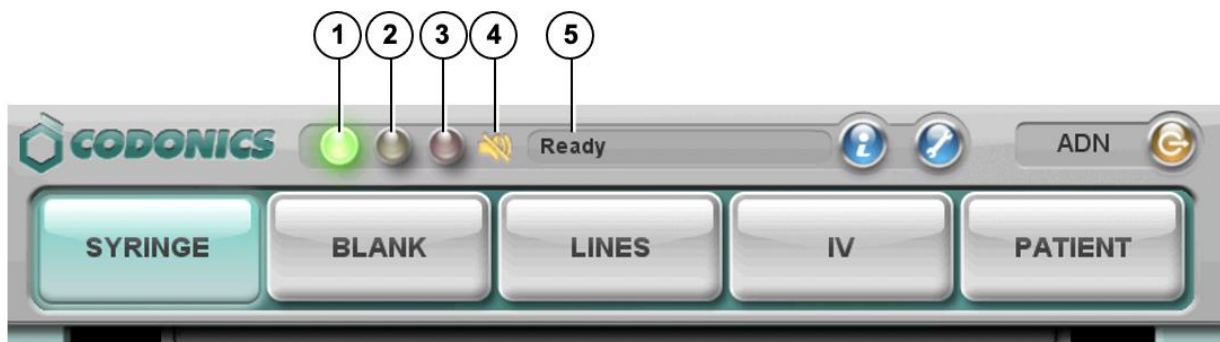
**NOTE:** The verification prompt only occurs once for each drug, when its container barcode is scanned for the first time.



- If the drug information is correct, press the Yes button. You are prompted again to confirm that the drug information is correct.
- If the drug information is not correct, press the No button. You are prompted again to confirm that the drug information is incorrect.
- To cancel the operation, press the Cancel button.

## Monitoring Status

### *Dashboard Status Information*



1. **Normal:** The system is ready to process or is processing a job (for example, printing).
2. **Alert condition:** The system can still process jobs but requires user attention (for example, low ink).
3. **Critical or fault condition:** The system might not be able to process jobs. The system requires immediate user attention (for example, out of label media).
4. **Muted icon:** Displays when the volume is muted.
5. **Status messages.**

### *System Information*



1. Press the System Information icon.



2. Press the tabs to view additional information.

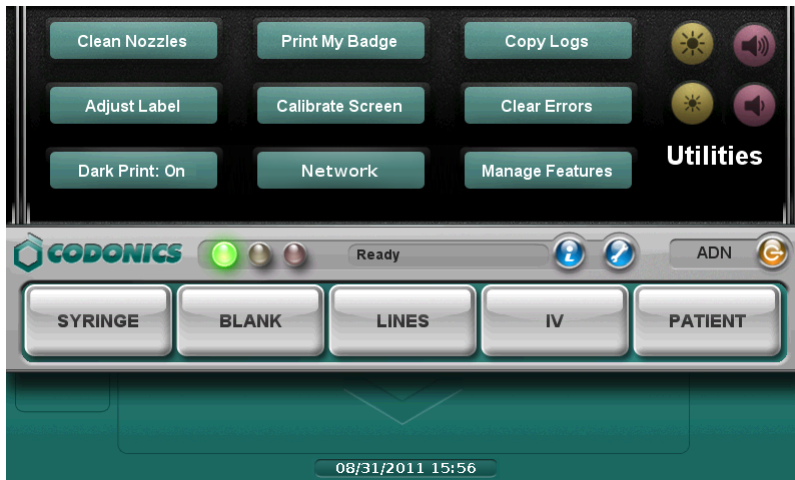
# Maintenance

## *Displaying the Utilities Screen*



1. Press the Utilities button.

The Utilities screen displays. The buttons are described in the table below.



2. To close the Utilities screen, press the Utilities button again.

#### Clean Nozzles

Cleans the ink cartridge nozzles

#### Adjust Label

Allows you to adjust the label media path to ensure that label content is properly centered on the label.

#### Dark Print: Off / On

Sets dark printing of black text to off or on.

#### Print My Badge

Prints a user badge for the user who is currently logged in.

#### Calibrate Screen

Calibrates the touch screen.

#### Network

Allows you to configure the network settings.

#### Copy Logs

Copies system logs to a USB flash drive that is inserted in the touch screen USB port 1.

#### Clear Errors

Clears system errors. This setting should only be used by system administrators after the errors are carefully reviewed.

## Manage Features

Allows you to add SLS features.



Adjusts the touch screen brightness.



Adjusts the audio volume.

## *Clearing a Label Jam*

1. Remove your gloves.
2. Open the front and rear covers.
3. Identify the location of the jammed media and use the appropriate procedure below.

### Clearing a Label Jam in the Front Media Guide

1. Gently remove the label media from under the front guide by pulling up the label media near the ink carriage.

**CAUTION: Avoid peeling up a label in the media path. You might have to pull the media forward through the cutter to avoid peeling a label. If a label is peeled up in the media path, do not press the adhesive side of the label against the sheet metal guides.**

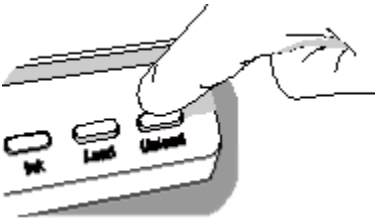
2. Use scissors to cut the liner between two labels by the ink carriage to allow you to remove the jammed label media.



If required, press the Load button to advance the label media.

**NOTE: Scissors are recommended for cutting the liner so that the label media will have a straight edge. The straight edge will make loading the label media easier.**

3. Gently remove the jammed portion of the label media.
4. Review the strip of labels. Make sure that you can account for all of the labels and that no labels are stuck in the front media guide. Discard the damaged label media.
5. If portions of the label media are still jammed in the media path, power off the system (refer to “Shutdown and Power Off”). Use non-metallic tweezers and carefully remove any additional label media from the media path.



6. Press the Unload button to reverse any portion of the label media that is still in the media path.
7. Inspect the label media. Use scissors to cut off any damaged labels.
8. Close the front cover, load the label media, and close the rear cover.

#### Clearing a Label Jam in the Rear Media Guide

1. Identify the location of the jammed media under the rear media guide.

The rear media path can be exposed by using the thumb screws to remove the rear media guide cover.

2. Use scissors to cut the liner between two labels by the ink carriage. This will reduce the number of labels being pulled back through the media path.
3. Gently remove the cut portion of the label media from the front media guide and discard it.
4. Use scissors to cut the liner between the jammed portion of the label media and the label media roll.

**NOTE: Scissors are recommended for cutting the liner so that the label media will have a straight edge. The straight edge will make loading the label media easier.**

5. Gently remove the jammed portion of the label media.

**CAUTION: Avoid peeling up a label in the media path. If a label is peeled up in the media path, do not press the adhesive side of the label against the sheet metal guides.**

6. Review the strip of labels. Make sure that you can account for all of the labels and that no labels are stuck in the rear media guide. Discard the damaged label media.

7. If portions of the label media are still jammed in the media path, power off the system (refer to “Shutdown and Power Off”). Use non-metallic tweezers and carefully remove any additional label media from the media path.



8. Press the Unload button to reverse any portion of the label media that is still in the media path.
9. Inspect the label media. Use scissors to cut off any damaged labels.
10. Close the front cover, load the label media, and close the rear cover.

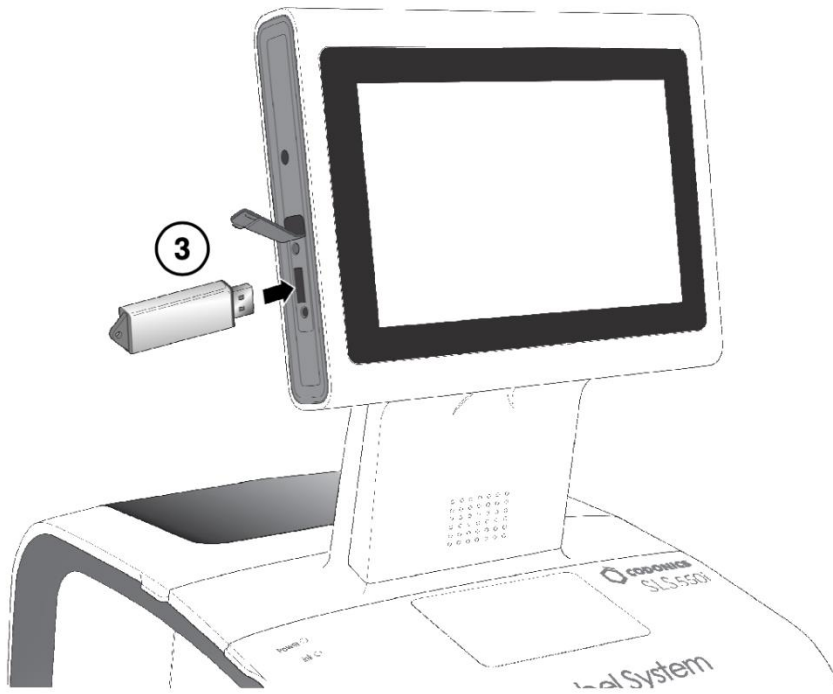
## *Installing Update Packages*

**Use this procedure to manually install formulary update packages and configuration update packages.**

**NOTE:** Formulary and configuration update packages can also be installed remotely using the Administration Tool. For more information, refer to the SLS Administration Tool User’s Manual v1.3.0.

**CAUTION:** Installing system software should only be performed as directed by Codonics Technical Support. Do not attempt to install system software without the assistance of Codonics Technical Support.

1. Log in.
2. Make sure that the SLS is not processing any print jobs or utilities.



3. Insert the USB flash drive on which the update package or software is installed.

You are prompted to confirm the installation.

4. Press the Yes button to continue.

5. When the installation files have been copied, remove the USB flash drive.

When the installation is complete, the system restarts automatically.

**CAUTION: The SLS customer is responsible for ensuring that the correct formulary and configuration packages are being installed on the SLS.**

**CAUTION: Practice standard information technology (IT) precautions to protect data associated with the formulary (for example, securing the content of the USB flash drive on which the formulary update package is stored).**

**CAUTION: The SLS customer is responsible for the accuracy of the data in the formulary, including drug data that has been copied from third-party drug databases.**



# Shutdown and Power Off

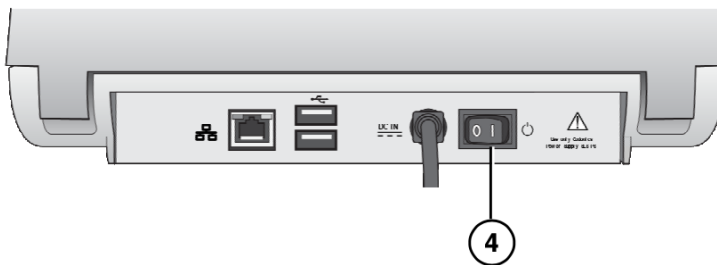
1. Make sure all print jobs have completed.



2. Press the Log Out button.



3. Press the Shut Down button.



4. When shutdown is complete, turn off the Power switch.

# Troubleshooting

**Problem: Startup fails.**

- Check the external power supply and cables.
- Check the power switch on the rear panel.
- Verify that the SmartDrive is connected.

**Problem: System will not power on.**

- Replace the external power supply.

**Problem: Login fails.**

- Verify the user name.
- Verify the PIN.
- Verify that the user badge is correct and that its barcode quality is satisfactory.

**Problem: The touch screen does not respond properly when touched.**

- Run the Calibrate Screen utility.

**Problem: The formulary fails to load or is invalid.**

- A new formulary update package might have to be created and loaded. See your SLS system administrator.

**Problem: A drug container failed verification.**

- The drug might have to be added to or corrected in the formulary.
- Make sure that the barcode on the drug is of good quality.
- **CAUTION: This is a serious issue. Notify your SLS system administrator.**

**Problem: A test label or syringe label did not print correctly.**

- Discard the label and try again.
- If the label print quality is bad: Run the Clean Nozzles utility, Replace the ink cartridge, and Replace the label media.
- If the print is not aligned properly on the label, run the Adjust Label utility.
- If the wrong drug information is printed on the label, the drug might have to be corrected in the formulary. See your SLS system administrator.
- **CAUTION: This is a serious issue. Notify your SLS system administrator.**

**Problem: The barcode scanner is not scanning.**

- Make sure the barcode is correctly positioned. The red cross-hair should line up with the barcode and the container or syringe should be as close to the front cover as possible.
- Shutdown the system from the touch screen and then cycle power to the system.
- Make sure the quality of the barcode is good.
- Clean the scanner's glass window.
- The barcode symbology might not be supported. Contact Codonics Technical Support (+1 440.243.1198)

**Problem: The label media is jammed.**

- Clear the label jam. Refer to "Clearing a Label Jam".

**Problem: The SLS will not connect to the network.**

- Verify that the Ethernet cable or Wi-Fi adapter is connected.
- Verify that the SLS network settings are configured properly.

**NOTE: For additional troubleshooting issues, refer to the Safe Label System User's Manual.**

# Safe Label System® Drug Labeling Solution

*FR - Français*

## **Documentation Avis**

Ce document est partie de le UE MDR conditions. Le Codonics En sécurité Étiqueter Système® Produit est une Dispositifs médicaux de classe I destinés à être utilisés par les professionnels de la santé. L'emballage et l'étiquetage du produit, y compris l'interface utilisateur graphique (GUI) pour le fonctionnement, sont proposés en anglais et répondent au MDR, annexe I, chapitre III, 23.4, en tenant compte de la formation et des connaissances de l'utilisateur potentiel.

la toile informations, Clé Caractéristiques, Destiné Utilisation, Utilisateur Manuel Annexes, Vite-fait Début Guider et Installer SI TU (Instructions pour utilisation) sommes disponible dans de base Traduction pour Membre État Langues. Primaire SI TU sommes disponible dans Anglais.

Codonics Des produits sommes Classer je des produits destiné pour utilisation par Soins de santé Professionnels.

Des produits emballage et l'étiquetage, y compris Graphique Utilisateur Interface (GUI) pour opération sommes

Offert dans Anglais et rencontrer MDR, Annexe JE, Chapitre III, 23,4, prise Compte le formation et le connaissance de le potentiel utilisateur.

\*La toile informations, Clé Caractéristiques, Destiné Utilisation, Utilisateur Manuel Annexe, Vite-fait Début Guider & Installer SI TU sommes disponible dans Facile Traduction Membre État Langues; primaire SI TU sommes disponible dans Anglais

## **Aperçu:**

Codonics En sécurité Étiqueter Système SLS 550i Point of Care Station (PCS) est la norme de soins dans les plus grands hôpitaux du monde. Dispositif médical de classe II primé de la FDA, le système améliore la sécurité et la précision de la gestion des médicaments et de la conformité de l'étiquetage partout où des médicaments sont préparés. Dans la salle d'opération, SLS s'intègre avec unchariots de médicaments nesthesia pour identifier électroniquement le médicament en main. La confirmation visuelle et audible basée sur le NDC du flacon / ampoule fournit aux cliniciens un contrôle de sécurité en temps réel qui agit comme une deuxième paire d'yeux, aidant à éliminer les erreurs de médication les plus courantes. Sur demande, SLS produit une étiquette conforme TJC prête à appliquer qui comprend un code-barres qui capture le NDC du flacon parentéral pour l'intégration lors de l'administration avec Epic et Cerner. Lorsqu'il est utilisé en conjonction avec Codonics SLS-WAVE, ce traiter électroniquement des documents le patient record 'mains libres' à améliorer charger Capturer, facturation précision et 340B conformité, créer standardisation et habilitation BCMA dans le OU.

## **Safe Label System:**

Intègre avec existant flux de travail, ajouter TJC conformité et pharmacie surveillance à chaque lieu où sur demande médicaments sommes préparé, tel comme le OU, ICU, PACU, patient planchers et pharmacie

Fournit cliniciens avec électronique des médicaments sécurité chèques tandis que en augmentant productivité

Permet approuvé par l'hôpital drogues, diluants, concentrations, et total dose / total le volume les préparatifs à être intégré avec à l'échelle mondiale reconnu meilleur les pratiques et international normes dans une formulaire géré par pharmacie et disponible à le bout des doigts de personne en train de préparer médicaments

Captures le exact NDC de le parentéral fiole et porte il à le préparé étiqueter à fournir 100% exact Documentation pour charger Capturer et 340B responsabilité

Peut être géré à distance y compris Logiciel mises à jour et fournit statut retour d'information à spécifié utilisateurs via le Administration Outil et E-mail Notifier (optionnel)

Lorsque utilisé dans conjonction avec SLS-WAVE, le Achevée Solution permet 'mains libres' l'intégration avec Épique et Cerner à maximiser revenu, améliorer patient les résultats et clinicien workflow par réduire Manuel clics

## **Améliorer Patient Sécurité**

les erreurs dans préparation et sélection comme bien comme Documentation inexactitudes se produire pour une numéro de les raisons. Plusieurs Distractions, pauvre écriture et se ressembler / son semblable drogues très contribuer à le potentiel pour des médicaments les erreurs. SLS embrasse le appeler à améliorer patient et des médicaments sécurité par:

Réduit le les plus commun drogue les erreurs fabriqué pendant le sélection, préparation et administration de injectable et intraveineux médicaments dans le OU, y compris flacon / ampoule swaps, mauvaise étiquetage / illisible l'étiquetage, seringue swaps et expiré seringues

Se rencontre le ISMP et APSF recommandations cette chaque anesthésiant lieu devrait ont une mécanisme à identifier médicaments avant que dessin leur en haut ou administrer leur (code à barre lecteur)

Automatiquement présente cliniciens avec visuel et audible confirmations de chaque drogue et concentration, incorporation électronique sécurité chèques à supprimer le élément de Humain Erreur

## **Caractéristiques**

Système: Intégré toucher écran l'ordinateur, 2D code à barre scanner, Couleur encreur jet imprimante, l'audio retour d'information et réseau capable (Ethernet la norme, Wifi optionnel)

Puissance: Universel Saisir: 100-240 VAC, 50/60 Hz

Dimensions: 10,43 " (26,5 cm) W, 15,67 " (39,8 cm) RÉ, 16,50 " (41,9 cm) H

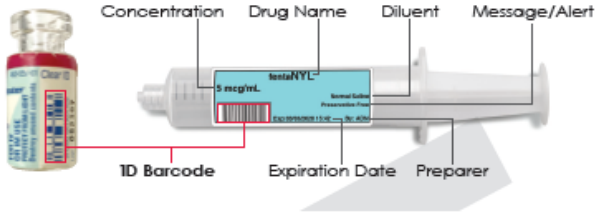
Poids: 14,5 Kg. (6,6 kg)

Réglementaire: Complet médical dispositif conformité y compris Classer 2 FDA et Classer je MDR 2017/745 / UE (CE), GMP / QSR, ISO 13485: 2016 / NS-EN ISO 13485: 2016, Électrique Sécurité CEI 60601-1 Ed. 3,1 et EMC / EMI: FCC Classer UNE et CEI 60601-1-2: Ed. 4 pour Professionnel Soins de santé Installations

Lisible Codes barres: Code 128, GS1-128, Données Matrice, UPC-A, UPC-E, EAN-13, EAN-8, GS1 DataBar Famille, Entrelacé 2 de 5, ITF-14, Code 39, Code 32, ISBT 128, QR Code

### Exact NDC matching vial to syringe

Captures NDC of parenteral vial, providing 100% accurate documentation for charge capture and the exact NDC for 340B accountability



Prints full-color labels that comply with The Joint Commission NPSG.03.04.01\*, and meet the intent of ISO 26825, ASTM 4774 Standards & ASA Guidelines

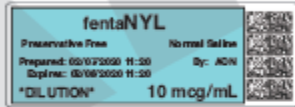
\*Prints diluent and dilution if required



Shown with patient information when integrated with EMR/ADC



Shown with auxiliary barcode



60 mm x 22 mm standard size labels



Barcode for EHR/AIMS integration

# *SLS Utilisateur Manuel*

## *Préface*


### *Conventions Utilisé dans Ce Manuel*

#### *Puces Listes*

Balles sommes utilisé à affichage une liste de non procédurale éléments. Pour Exemple:  
Le Suivant événements gâchette une synchronisation de SLS Les données à cette stockée sur le SmartDrive:

- Automatiquement chaque 15 minutes
- Formulaire mises à jour

#### *Numéroté Pas*

Le  icône indique le début de une procédure. Le pas dans une procédure sommes numéroté. Pour Exemple:

- Ouvert le de face couvrir.
- presse le Encre bouton.

#### Remarques

Remarques contenir Additionnel informations en relation à une sujet ou procédure. Pour Exemple:

REMARQUE: Le système volonté assurer cette une test impression est exécuté à moins une fois une journée.

#### Précautions et Mises en garde

Précautions alerte tu à Actions ou situations cette pouvait cause préjudice à équipement ou Les données.

Pour Exemple:

Mises en garde alerte tu à Actions ou situations cette pouvait résultat dans personnel blessure.  
Pour

Exemple:

Important Informations et Noms de fichiers

Gras taper est utilisé pour accent, utilisateur interface objet noms, et chemins ou noms de fichiers.

Pour Exemple:

Le code à barre Scanner scans drogue récipient codes-barres pour identité et vérification.

Utilisation le contrôles à correct le Date et temps, alors presse le d'accord bouton.

## *But et Portée*

Référer à ce Utilisateurs Manuel pour procédures sur comment à effectuer Safe Label System (SLS)

utilisateur opérations, y compris:

Réglage en haut le Matériel et Logiciel

Performer de base les fonctions tel comme enregistrement dans et en dehors, et configuration quelques

System réglages (pour Exemple, sonner le volume, luminosité)

Impression et confirmant seringue Étiquettes

Vérification drogue seringues par balayage leur codes-barres

Maintenir le système

Surveillance système statut et dépannage commun problèmes

## *Produit Informations*

Pour technique assistance avec SLS Point de Se soucier Gare, appeler Codonics Technique Soutien à le Suivant numéro:

**Téléphone: +1 440.243.1198**

**Sonner Libérer: 800.444.1198 (ETATS-UNIS seul)**

Technique Soutien est disponible 24/7/365. Technique Soutien est également disponible en ligne via

e-mail et le Codonics la toile placer:

**E-mail: support@codonics.com**

**la toile Des sites: www.codonics.com**

Général produit informations peut également être demandé par Envoi en cours e-mail à:

**E-mail: info@codonics.com**

S'il te plaît comprendre ton postal envoi postal adresse et Téléphone numéro dans le e-mail un message.

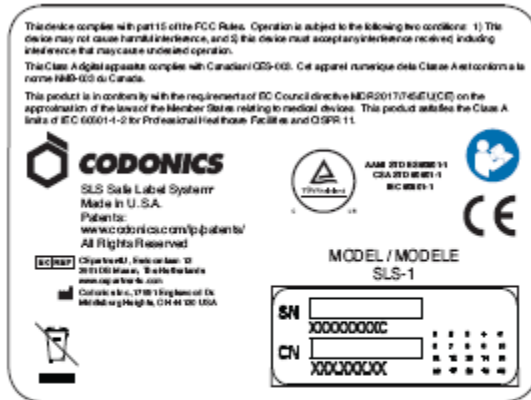
De base produit informations est revenu via e-mail à moins que autrement demandé.

## *Mises en garde et Limites de Utilisation*

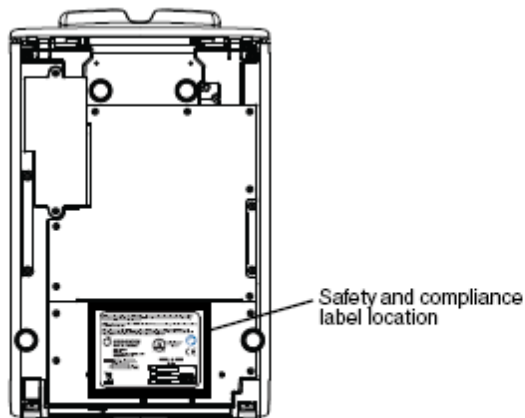
## Lieu de Sécurité et Conformité Étiquettes

Codonics est dans conformité avec divers règlements.

Le SLS PCS sécurité et conformité étiqueter, montré en dessous de, est situé sur le bas de le dispositif (montré sur le Suivant page).



**SLS PCS safety and compliance label**



**SLS PCS safety and compliance label, on bottom of device**

## Tension Avertissement

Le exclamation point dans une Triangle est destiné à alerte le utilisateur à le présence de important en fonctionnement et maintenance (entretien) instructions dans le Littérature accompagnement ce dispositif.





RÉFÉRER ENTRETIEN À QUALIFIÉ UN SERVICE PERSONNEL. SUPPRESSION DE ÉTIQUETTES, COUVERTURES, OU ENCASEMENT FIXATIONS PEUT ANNULER LE GARANTIE. CE APPAREIL DOIT ÊTRE ÉLECTRIQUEMENT FONDÉ. À EMPÊCHER FEU OU CHOC RISQUER, FAIS NE PAS EXPOSER CE DISPOSITIF À PLUIE OU HUMIDITÉ.

ÉQUIPEMENT EST NE PAS À ÊTRE UTILISÉ COMME UNE COMPOSANT DE UNE LA VIE SUPPORT SYSTÈME.

La vie Support dispositifs ou systèmes sommes dispositifs ou systèmes cette Support ou soutenir la vie, et

à qui échec à effectuer peut être raisonnablement attendu à résultat dans une important blessure ou

mort à une la personne. UNE critique composant est tout composant de une la vie Support dispositif ou

système à qui échec à effectuer peut être raisonnablement attendu à cause le échec de le la vie Support dispositif ou système, ou à affecter son sécurité ou efficacité.

### *Laser Avertissement*

ATTENTION Ce dispositif émet CDRH / CEI Classer 2 laser et CEI Classer 1 M lumière. Fais ne pas regard dans faisceau.

### *En série Nombre, Configuration, Date Code, et Modification Codes*

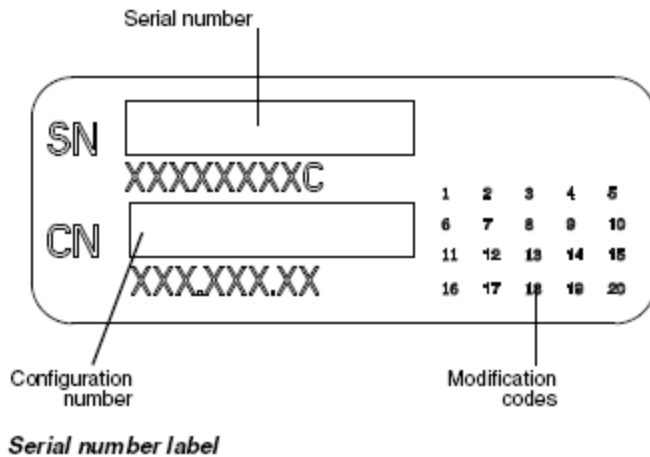
Le en série numéro étiqueter est mis sur le sécurité et conformité étiqueter.

Le en série numéro étiqueter comprend le Suivant informations:

Le en série numéro (SN), lequel uniquement identifie le unité.

Le configuration numéro (CN), lequel des détails le construire configuration.

Le modifications codes, lequel sommes à le droit de le CN numéro et sommes une séries de 20 Nombres. Lorsque tout de ces Nombres sommes bloqué en dehors, cette jedentifie une modification cette était fabriqué à le unité.



## *Potentiel pour Radio La fréquence Ingérence sur Dispositif Opération*

Tous les deux portable et mobile RF les communications équipement peut affecter médical électrique équipement, y compris SLS PCS. SLS PCS est destiné pour utilisation dans le électromagnétique environnement spécifié dans le conseils et fabricant déclaration section.

## Potentiel pour Radio et Télévision Ingérence

SLS PCS génère et les usages radio la fréquence énergie, et si ne pas installée et utilisé correctement, cette est, dans strict conformité avec le fabricant instructions, peut cause ingérence à radio et télévision accueil. Il a été taper testé et a trouvé à se conformer avec Classer UNE émission limites pour une l'informatique dispositif dans conformité avec le Caractéristiques dans Sous-partie J de Partie 15 de FCC Des règles, lequel sommes conçu à fournir raisonnable protection contre tel ingérence lorsque en fonctionnement dans une commercial environnement. SLS PCS est ne pas destiné pour utilisation dans une Résidentiel Classer UNE environnement. SLS PCS a besoin une médical puissance / masse. Si ton SLS Est-ce que cause ingérence à radio ou télévision accueil, tu sommes encouragé à essayer à correct le ingérence par une ou Suite de le Suivant les mesures:

- Réorienter le recevoir antenne
- Déménager SLS PCS avec le respect à le destinataire

Si nécessaire, tu devrait consulter Codonics Technique Soutien ou une expérimenté

radio / télévision technicien pour Additionnel suggestions. Tu peut trouver le Suivant brochure préparé par le Fédéral Les communications Commission utile: *Comment à Identifier et Résoudre Radio-TV Ingérence Problèmes*. Ce brochure est disponible de le NOUS. Gouvernement Impression Bureau, Washington, D.C. 20402, Stocker Non. 004-000-00345-4.

Ce produit est dans conformité avec le protection conditions de CE Conseil directif MDR 2017/745 / EU (CE) sur le rapprochement des législations des États membres relatives aux dispositifs médicaux. Ce produit satisfait aux limites de la classe A de la norme CEI 60601-1-2 pour les établissements de santé professionnels et CISPR 11. Une déclaration de conformité aux exigences de la directive a été signée par un Codonics vice Président.

## *Conseils Concernant Électromagnétique Émissions et Immunité*

Qui convient environnements sommes comme suit:

SLS550i est destiné pour utilisation dans hôpital et clinique environnements y compris en fonctionnement

pièces et le périopératoire environnement.

SLS550i a ne pas été évalué pour utilisation près HF chirurgical équipement. Si utilisation près HF

chirurgical équipement est voulu, le utilisateur est responsable pour vérifier correct opération

de le SLS550i. Si SLS550i Est-ce que ne pas effectuer correctement dans ce environnement, bouge toi le

SLS550i plus loin de le la source de le électromagnétique perturbation.

SLS550i a ne pas été évalué pour utilisation dans urgence médical Véhicules ou dans Résidentiel

uneapplications.

REMARQUE: Les caractéristiques d'émissions de radiofréquence de cet équipement le rendent approprié pour une utilisation dans les zones industrielles et les hôpitaux (CISPR 11 classe A). S'il est utilisé dans un environnement résidentiel (pour lequel CISPR 11 classe B est normalement requis), cet équipement peut ne pas offrir une protection adéquate aux services de communication radiofréquence. L'utilisateur peut avoir besoin de prendre des mesures d'atténuation, telles que le déplacement ou la réorientation de l'équipement.

Comme une Support dispositif, SLS550i Est-ce que ne pas fournir indispensable performance.

ATTENTION Utilisation de ce équipement adjacent à ou empilé avec autre équipement devrait être évité car il pouvait résultat dans non conforme opération. Si tel utilisation est nécessaire, ce équipement et le autre équipement devrait être observé à Vérifier cette elles ou ils sommes en fonctionnement en temps normal.

**ATTENTION** Utilisation de accessoires, transducteurs et câbles autre que celles spécifiées ou à condition de par le fabricant de ce équipement pouvait résultat dans a augmenté électromagnétique les émissions ou diminué électromagnétique immunité de ce équipement et résultat dans non conforme opération.

**ATTENTION** Portable RF les communications équipement (y compris périphériques tel comme antenne câbles et externe antennes) devrait être utilisé non plus proche que 30 cm (12 pouces) à tout partie de le SLS550i, son câbles, ou accessoires. Sinon, dégradation de le performance de ce équipement pouvait résultat.

### *Électromagnétique Émissions Normes et Test Niveau*

<b>Test/Standard</b>	<b>Compliance</b>
RF Emissions CISPR 11	Group 1. Class A
RF Emissions FCC Part 15	Class A
Conducted Emissions CISPR 11	Group 1. Class A
Harmonic Distortion IEC 61000-3-2	Class A
Voltage Fluctuations and Flicker IEC 61000-3-3	Complies

### *Électromagnétique Immunité Normes et Test Niveaux*

Test/Standard	Compliance
Electrostatic Discharge	+8 kV contact
IEC 61000-4-2	+2 kV, +4 kV, +8 kV, +-15 kV air
Radiated RF Immunity	3 V/m
IEC 61000-4-3	80 MHz – 2.7 GHz 80% AM at 1 kHz
Proximity fields from RF wireless equipment	Complies
IEC 61000-4-3	

Test/Standard	Compliance
Electrical Fast Transient/Burst	AC Port: $\pm 2$ kV, 100 kHz repetition frequency
IEC 61000-4-4	SIP/SOP Ports: $\pm 1$ kV, 100 kHz repetition frequency
Surge	Line-to-Line: $\pm 0.5$ kV, $\pm 1.0$ kV
IEC 61000-4-5	Line-to-Ground: $\pm 0.5$ kV, $\pm 1.0$ kV, $\pm 2.0$ kV
Conducted Immunity	AC Port and SIP/SOPs:
IEC 61000-4-6	3 V, 0.15 MHz – 80 MHz 6 V, in ISM bands between 0.15 MHz and 80 MHz 80% AM at 1 kHz
Magnetic Field Immunity	30 A/m, 50 Hz or 60 Hz
IEC 61000-4-8	
Voltage Dips	0% UT, 0.5 cycle at 0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270° and 315°
IEC 61000-4-11	0% UT, 1 cycle AND 70% UT, 25/30 cycles, Single phase: at 0°
Voltage Interruptions	0% UT, 250/300 cycle
IEC 61000-4-11	

## Sécurité Précautions

- **Jamais relier le dispositifs externe Puissance fournir à tout sortie ou Puissance fournir cette a une Tension ou la fréquence différent que cette spécifié (100 - 240 VAC, 50/60 Hz). Utilisation seul le externe Puissance fournir à condition de avec le dispositif (Codonics partie Nombre SLS-PS).**
- **Lorsque remplacer le dispositif, toujours Puissance il vers le bas (référer à "Alimenter Désactivé le Système") et déconnecter le AC Puissance corde avant à entretien il.**
- **Dompage à une Puissance corde est une Feu et choc risquer. Lorsque débrancher une Puissance corde, tenir il par le prise de courant seul et supprimer le prise de courant soigneusement.**
- **Si une Puissance corde ou externe Puissance fournir Besoins à être remplacé, remplacer il seul avec un autre Codonics Puissance corde ou Codonics externe Puissance fournir. Alternativement, remplacer il avec une Puissance corde ou externe Puissance fournir fabriqué Plus précisément pour ton Puissance configuration.**

- Si le dispositif est fumeur ou fabrication inhabituel des sons, Puissance désactivé et débrancher le dispositif immédiatement.
- Fais ne pas insérer étranger objets de tout gentil dans le dispositif; Faire alors peut constituer une sécurité risquer et cause extensif dommage.
- Fais ne pas lieu tout liquide conteneurs sur le dispositif. Si, pour quelques raison, liquide seeps dans le dispositif, Puissance désactivé le dispositif et débrancher le Puissance corde de le la source sortie. Si utilisé sans pour autant prise correctif les mesures, le dispositif peut être endommagé.
- Fais ne pas exposer le dispositif à inflammable des gaz dans les concentrations haut suffisant à cause Feu ou explosion.

### *Lieu Précautions*

- Le en fonctionnement ambient Température gamme de SLS PCS est 15 à 30 ° C (59 à 86 ° F), avec une relatif humidité de 20% à 80%.
- Si SLS PCS est déplacé vite de une extrêmement froid lieu à une plus chaud une, condensation est probable à forme. Fais ne pas utilisation SLS PCS si condensation a formé.
- Attendre jusqu'à le condensation a évaporé. Tu peut la vitesse en haut le évaporation temps par en mouvement SLS PCS à une séchoir lieu.
- Fais ne pas lieu SLS PCS dans une lieu avec haut humidité ou haut poussière. Aéroporté saleté particules peut cause impression qualité problèmes. Éviter placement SLS PCS dans Emplacements où ventilation conduits, ouvert des portes, ou fréquent passants force exposer SLS PCS et Étiquettes à haut niveaux de débris.
- Fais ne pas Localiser SLS PCS dans sources chaudes zones où hydrogène sulfure et acide les ions sommes probable à être généré.
- Fais ne pas Localiser SLS PCS où là sommes huileux fumées et vapeurs.
- Fais ne pas Localiser SLS PCS dans direct lumière du soleil.
- Fais ne pas Localiser SLS PCS près sources de haut RF énergie.
- Fais ne pas Localiser SLS PCS où il force être matière à discordant ou les vibrations, tel comme une table ou pupitre dans une trafic élevé surface. Discordant et les vibrations peut affecter le impression qualité de Étiquettes.
- Si utilisant une VESA monter à monter le dispositif sur une mur, supporter, ou anesthésie fournir Chariot, référer à le VESA Montage Interface Standard (MIS), disponible à [www.vesa.org](http://www.vesa.org), pour correct lieu et installation informations.

### *Nettoyage Précautions*

À éviter dommage à le dispositif, observer le Suivant général précautions pour nettoyage le dispositif:

- **UNE**ply le nettoyeur à une faire le ménage, non pelucheux chiffon Fpremier et alors faire le ménage le dispositif.
- Liquide appliqué directement à le dispositif pouvait peut-être fuir à l'intérieur le dispositif et cause dommage. Utilisation supplémentaire mise en garde lorsque nettoyage autour de le événements sur le retour de le écran tactile et conféréncier.

- Permettre le dispositif à complètement sécher avant que en fonctionnement il de nouveau.
- De nombreux Plastique Composants sommes utilisé dans SLS PCS construction. Manteau moucheté et déformation est probable à se produire si le dispositif est essuyé avec chimique dépoussiéreurs, benzène, diluants, insecticides, ou autre solvants. Caoutchouc et PVC matériaux gauche dans contact avec SLS PCS pour élargi périodes de temps volonté cause dommage. Jamais utilisation à base de pétrole solutions ou abrasif nettoyeurs.
- Jamais utilisation abrasif Matériel.
- Toujours diluer nettoyage agents selon à le fabricant instructions, ou utilisation le le plus bas possible concentration.
- Fais ne pas Autoriser le nettoyage agent à rester sur le dispositif surfaces. Essuyer il désactivé immédiatement avec une non pelucheux chiffon humecté avec l'eau.

Pour nettoyage instructions, référer à "Nettoyage le Enceinte".

Il est conseillé cette tu désinfecter le produit seul lorsque nécessaire comme déterminé par ton l'hôpital politique, à éviter long terme dommage à le produit.

Le dispositif doit être nettoyé première, comme décrit dans "Nettoyage le Enceinte", avant que utilisant une général désinfectant agent.

## *Nettoyage le Enceinte*

**ATTENTION Toujours Puissance désactivé le système avant que nettoyage. Une électrique choc pouvait se produire si le système est alimenté sur et liquide est déversé dans il.**

À faire le ménage le système enceinte, utilisation une faire le ménage, non pelucheux chiffon humecté avec Soit chaleureux l'eau et doux savon, une dilué non caustique détergent, ou une de le Suivant approuvé nettoyage agents:

Ammoniac: Dilution de Ammoniac <3%  
De l'alcool: Éthanol 70%, Isopropanol 70%.

- Plus de temps, encreur surpulvérisation force rassembler à le base de le dispositif. Le dispositif les usages une vide système à rassembler les plus de ce encreur sur une séries de saturation tampons.
- Finalement, ces coussinets force avoir besoin à être remplacé. Contacter Codonics Technique Soutien à déterminer si tampon remplacement est nécessaire.
- Si encreur a obtenu sur le système enceinte, il peut être nettoyé avec une ammoniac basé la fenêtre nettoyeur et une non pelucheux chiffon.
- Si balayage codes-barres est inconsistant ou le dispositif est ayant difficulté balayage, faire le ménage le scanner un verre la fenêtre.

## *Désinfectant le Enceinte*

conseillé désinfectant agents comprendre:

- 1 partie Ménage eau de Javel et 5 les pièces l'eau Solution
- A-456-N
- Virex II 256
- PDI Tissu Sani®

**ATTENTION Codonics fait du non réclamations En ce qui concerne le efficacité de le listé produits chimiques ou méthodes comme une moyens de contrôle infection. Consulter ton l'hôpital infection contrôler officier ou épidémiologiste.**

## *Désinfectant Précautions*

À éviter dommage à le dispositif, observer le Suivant général précautions pour désinfectant le dispositif:

- **Fais ne pas utilisation Povodine, Sagrotan, ou Mucocit désinfectant agents ou fort solvants (pour Exemple, acétone).**
- **Fais ne pas utilisation tout désinfectant agents cette corroder ou dommage polycarbonate.**

## *Médias Précautions*

- **Indésirable Étiquettes devrait être détruit ou disposé de à assurer cette non conforme labels sommes ne pas utilisé.**
- **Seul utilisation Codonics encreur cartouches et Étiquettes à assurer correct opération de le réevise et correct étiquetage de seringues. Utilisant Désapprouvé encreur cartouches et labels pouvait mener à inacceptable résultats, y compris pauvre impression qualité et pauvre étiqueter adhésion à seringues.**
- **Domage de Désapprouvé encreur ou Étiquettes volonté annuler le garantie.**
- **Jamais recharge encreur cartouches, comme ce peut résultat dans Incorrect Couleur usage.**

## *Disposition Conditions*

Disposition de ce produit et consommables doit être dans conformité avec tout en vigueur lois et règlements dans effet à le localité à le temps de disposition. Pour Additionnel informations, référer Dangereux Matériel Informations.

## *européen Disposition Conditions*

Codonics imageurs et électronique accessoire dispositifs sommes ne pas à être mis au rebut ou recyclé;

plutôt elles ou ils sommes à être revenu à le fabricant. Contacter Codonics directement ou par le



lien à condition de pour le dernier informations concernant:

Identification de le spécifique au pays Importateur / Distributeur / Producteur  
Produit revenir et traitement de notre électronique des produits

Fabricant: Codonics Inc.

17991 Englewood Conduire

Middleburg hauteurs, OH 44130 Etats-Unis

Téléphone: +1 440.243.1198

Fax: +1 440.243.1334

E-mail: WEEE@codonics.com

www.codonics.com

Codonics électronique des produits et accessoires palier le Suivant symbole sommes matière à européen Directif sur Déchets Électrique et Électronique Équipement (DEEE) 2002/96 / CE, modifié par Directif 2003/108 / CE. Le FR 50419 symbole indique séparé collection et revenir obligatoire.



*EN 50419 symbol*

## *Les indications pour Utilisation*

### *Dispositif Description*

Drogue préparation et administration dans le périopératoire environnement sommes intégral aspects de anesthésiste patient se soucier responsabilités. Le Codonics En sécurité Étiqueter Système (SLS) est un système simple et intégré utilisant un lecteur de codes-barres pour lire et confirmer l'identité du médicament à partir du FDA NDC (National Drug Code) et d'autres codes-barres d'identification des médicaments à partir de conteneurs de médicaments et imprimer automatiquement des étiquettes pour les médicaments préparés et autres articles utilisés sur les patients pendant interventions chirurgicales. Les étiquettes sont conformes aux réglementations nationales visant à améliorer la sécurité des médicaments en milieu périopératoire.

Le Logiciel Composants fournir les fonctions pour balayage récipient codes à barres; créer, révision, et approuvant le géré par l'hôpital promotion de une formulaire base de données;

affichage à l'écran et confirmation sonore du type de médicament; et l'impression d'étiquettes conformes au contenu et aux couleurs ISO, ASTM et TJC (The Joint Commission) avec des codes à barres 1D et / ou 2D. Le système lit les codes-barres des contenants de médicaments et produit des étiquettes couleur résistantes à l'eau. Le système peut être intégré pour fonctionner avec un flux de travail du système de gestion des informations d'anesthésie (AIMS) afin de fournir une documentation en temps réel de l'administration des médicaments lorsque le code-barres 1D ou 2D de la seringue est lu. Le système est accessible et géré via un réseau (Ethernet ou Wi-Fi).

### *Dispositif Caractéristiques*

Le utilisation de drogue classer spécifique modèle et Couleur par ASTM D4774 et ISO 28625 Caractéristiques pour Utilisateur Appliqué Droque Étiquettes dans Anesthésiologie est configurable par placer et base de données. *Formulaire* (ensembles de données) sommes uniquement nommé les configurations cette peut différer dans drogues, couleurs, dilutions, et commentaires à accommoder différent les pratiques dans une Célébataire placer ou hôpital (pour Exemple, pédiatrique contre cardiaque).

Supplémentaire les usages comprendre produisant Étiquettes pour IV et autre artefacts utilisé pendant une chirurgical procédure.

Le Codonics SLS est en général mis dans, toutefois ne pas limité à, le périopératoire environnement à identifier seringues préparé pour anesthésiologie utilisation pendant opération.

Typique utilisateurs de ce système sommes qualifié professionnels, y compris mais ne pas limité à médecins, infirmières, et techniciens.

Le Majeur caractéristiques et les fonctions de le famille de dispositifs comprendre:

- **Balayage le drogue récipient code à barre directement de une Fiole ou autre taper de récipient**
- **Décodage le émis par le fabricant code à barre dans le obligatoire FDA nationale Droque Code (NDC) ou Unique Droque Identifiant (UDI) numéro**
- **Référant le NDC / UDI numéro à une géré par le site formulaire chercher base de données**
- **Fournir l'audio et Conforme ISO visuel "relire" de le drogue Nom**
- **Fournir une alerte si le drogue récipient est listé comme "Rappelé / obsolète" dans le des sites formulaire**
- **Impression une facile à lire, l'eau résistant ISO 26825 conforme Couleur étiqueter Rencontre Le Découper Commission des médicaments la gestion normes et le UNEméricain Société de Anesthésiologistes des lignes directrices pour étiquetage**
- **Fournir le de base informations par lequel le imprimé étiqueter code à barre peut être lire to document des médicaments administration dans une OBJECTIFS**
- **Impression Étiquettes avec insertion et expiration Date et temps pour IV lignes**

## *Dispositif Les indications pour Utilisation Déclaration: Ordonnance Utilisation Dispositif*

Le Codonics SLS PCS dispositif et SLS Logiciel fournit une Facile informatisé code à barre balayage et impression système à automatiquement Vérifier drogue identité de NDC et autre drogue récipient UDI codes-barres, et à impression Étiquettes pour préparé drogues et autre éléments dans utilisation sur les patients pendant chirurgical procédures.

Le Codonics SLS PCS est en général mis dans, toutefois ne pas limité à, le périopératoire environnement à identifier seringues préparé pour anesthésiologie utilisation pendant opération. Supplémentaire les usages comprendre produisant Étiquettes pour IV et autre artefacts utilisé pendant une chirurgical procédure. SLS PCS peut également être utilisé à impression "Non chirurgical environnement" Couleur et texte Étiquettes comme obligatoire. Typique utilisateurs de ce système sommes qualifié professionnels, y compris mais ne pas limité à médecins, infirmières, et techniciens.

**MISE EN GARDE** Fédéral droit restreint ce dispositif à être vendu pour utilisation par ou sur le ordre de une médecin.

## *Dangereux Matériel Informations*

### *Matériaux de Construction*

Codonics a ensemble très strict normes pour évaluer des produits à assurer le commercialisation de règlementaire conforme des produits à l'échelle mondiale.

Nous fais ne pas intentionnellement ajouter, ni sommes nous conscient, cette le des produits ou emballage contenir le Suivant matériaux:

- **Mercuré, sauf comme utilisé dans lampe applications (pour Exemple, balayage les lampes, rétroéclairé LCD).**
- **Cadmium, sauf comme utilisé comme épais film encres sur imprimé circuit planches.**
- **Hexavalent Chrome, sauf comme utilisé comme épais film encres sur imprimé circuit planches, comme chromate conversion revêtements sur métal les surfaces, et comme une photorésist sur un verre panneaux de cathode rayon tubes.**
- **Polybromé diphenyle éthers et polybromé biphényles.**
- **Biodisponible arsenic (petit les montants de arsenic utilisé dans un verre, LED, et semi-conducteurs sommes ne pas pris en considération à être biodisponible).**
- **Biodisponible cristalline silice (petit les montants de cristalline silice sommes utilisé dans Certain des peintures, revêtements, et remplisseur matériaux).**
- **Polychloré biphényles (PCB).**
- **Amiante.**

- **Biologique étain (ne pas utilisé dans étain mener souder applications).**
- **Couche d'ozone substances tel comme les chlorofluorocarbures, méthyle chloroforme, unend carbone tétrachlorure.**

## *Fabrication*

Pendant fabrication les opérations cette produire Codonics des produits (y compris emballage), non ozone épuisement substances (tel comme les chlorofluorocarbures, méthyle chloroforme, et carbone tétrachlorure) sommes utilisé.

## *Caractéristiques*

Système: Intégré capacitif toucher écran l'ordinateur, 2D code à barre scanner, Couleur encreur jet imprimante, l'audio retour d'information, et disposition pour une réseau interface

Encreur Cartouches: Une Couleur cartouche (CMJ)

SmartDrive: USB éclat conduire pour stockage configuration Les données, formulaire base de données, Journal des dossiers

Lisible Codes barres: GS1 DataBar Limité (RSS Limité), GS1 DataBar Empilé (RSS-14 Empilé), GS1-128,

UPC-A, Données Matrice, Code 128, Code 128 codes-barres avec GS1-128, Code 39, Code 32,

IFT-14, Entrelacé 2 de 5, EAN-8, EAN-13

Inscriptible Codes barres: Données Matrice

Réseau Interfaces: Ethernet (RJ-45), inclus la norme

Wifi (USB-2 adaptateur), optionnel, disponible de Codonics

Réseau Vitesses: Ethernet, complet duplex 100 Base-T seul

Wifi, 802.11 b / g / n (2,4 GHz) et 802.11 a / n / ac (5,0 GHz)

Réseau Protocoles: SSH (Sécurise Coquille) et SCP (Sécurise Copie)

Utilisé à accéder SLS PCS de Codonics-autorisé applications

Dimensions: Hauteur: 16,5 dans. (41,9 cm)

Largeur: 10,43 dans. (26,5 cm)

Profondeur: 15,67 dans. (39,8 cm)

Poids: 14,5 Kg (6,6 kg)

Puissance: Universel Saisir: 100-240 VAC, 50/60 Hz

Environnement: *En fonctionnement:*

Température: 15 à 30 ° C (59 à 86 ° F)

Humidité: 20% à 80% sans condensation

*Expédition et Espace de rangement:*

Altitude: Mer Niveau à 5790 m

Température (Matériel): -22,2 à 51 ° C (-8 à 123,8 ° F)

Température (Encreur Cartouche et Étiqueter Médias): 1 à 43 ° C (34 à 110 ° F)

Humidité (Matériel): 5% à 85% sans condensation

Humidité (Encreur Cartouche et Étiqueter Médias): 5% à 80% sans condensation

Médical Conformité FDA effacé à marché par 510 (k) K101439 Classer II, MDR CE (Classer JE),

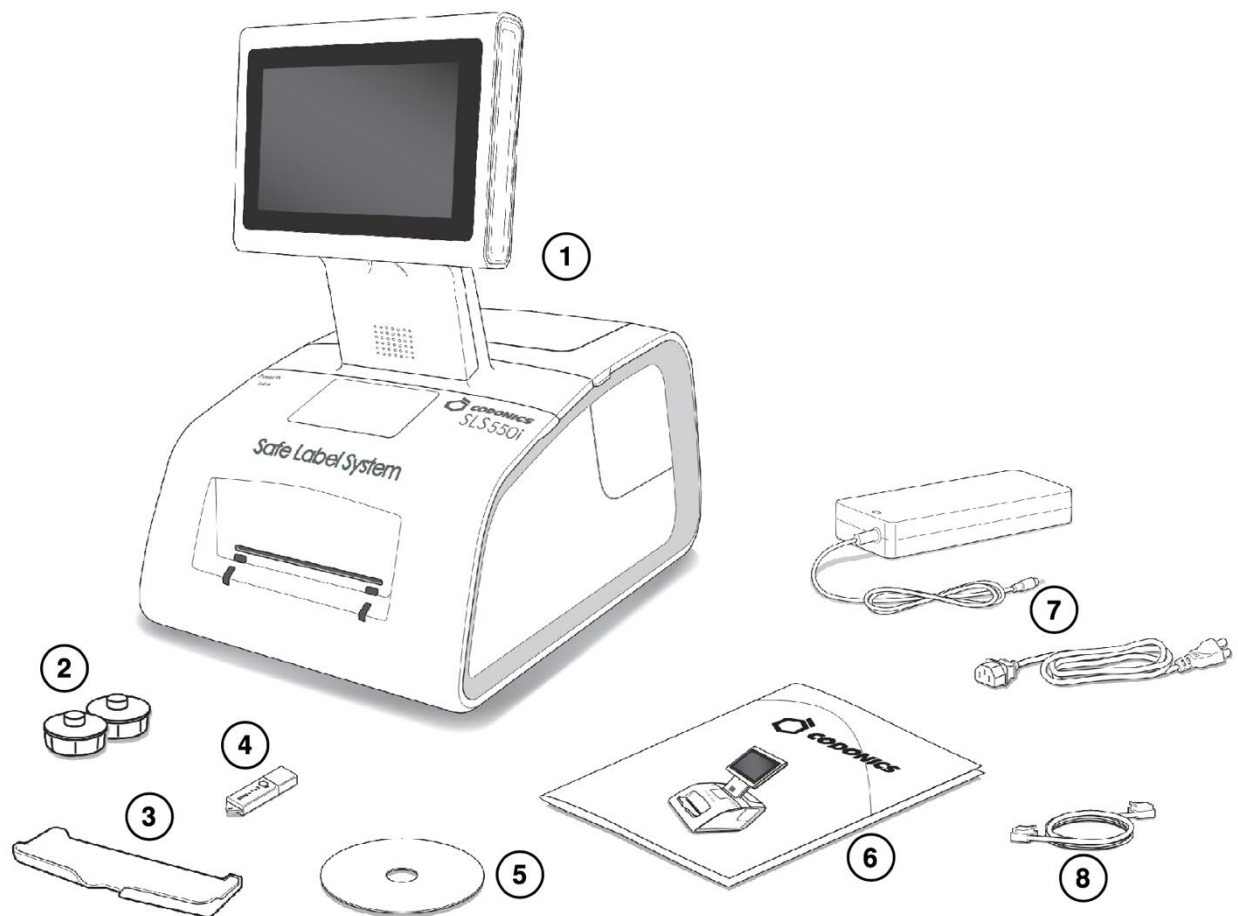
et Réglementaire: GMP / QSR ISO 13485: 2016, Sécurité CEI 60601-1 et CEM CEI 60601-1-2 pour Professionnel Soins de santé installations

Classification: Classer II équipement, Produit Code BSZ, Régulation Nombre 868,5160

**MISE EN GARDE** Fédéral droit restreint ce dispositif à être vendu pour utilisation par ou sur le ordre de une médecin

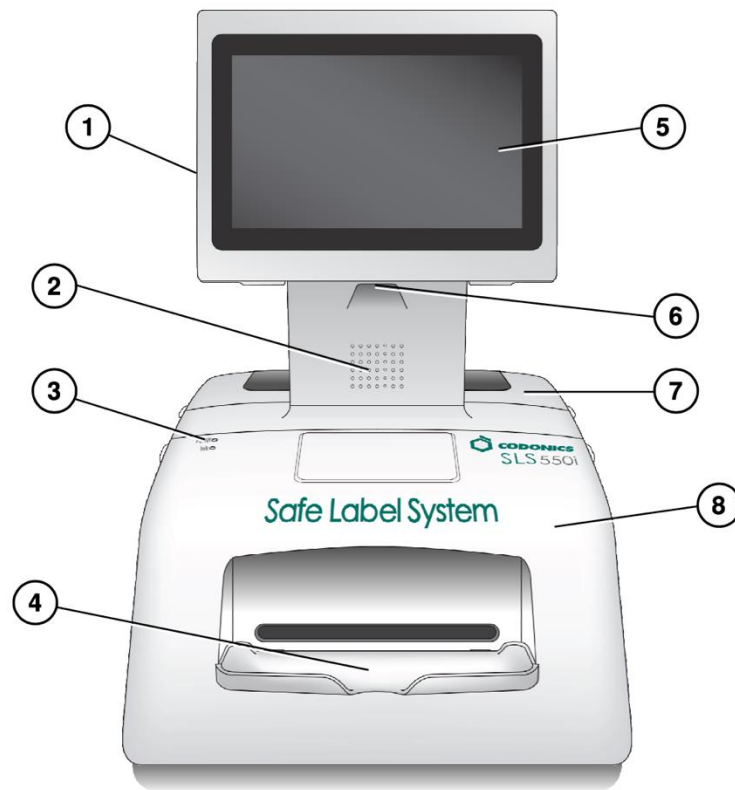
## *Composants*

## Déballé Composants



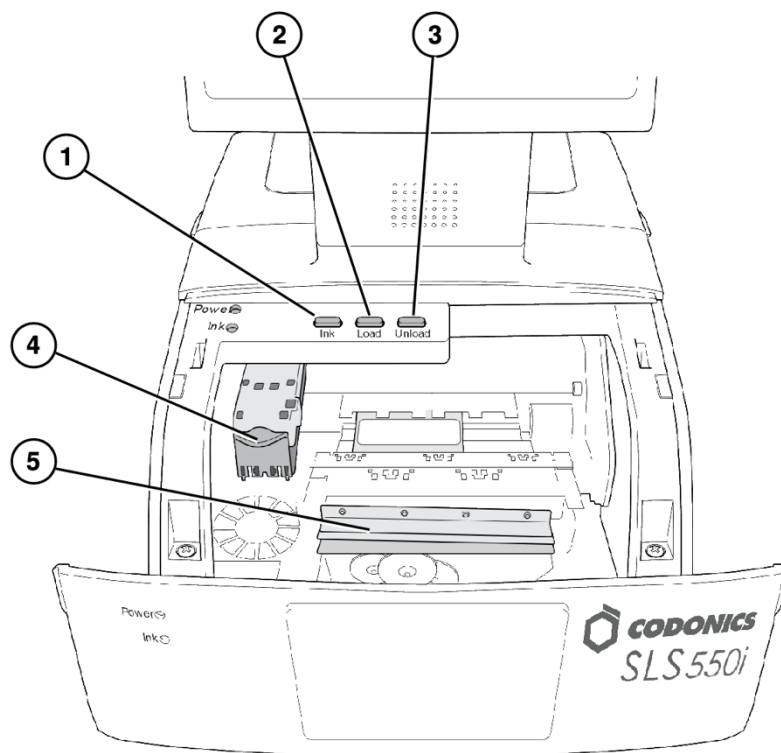
1. Safe Label System
2. Étiqueter médias hubs
3. Production poubelle
4. SmartDrive
5. Utilisateurs Manuel disque
6. Référence guider et autre Documentation
7. Externe Puissance fournir et corde
8. Ethernet câble

## Devant Composants



1. Toucher écran USB Port 1
2. l'audio conférencier
3. Système Puissance LED
4. Production poubelle (installée)
5. Toucher écran
6. code à barre scanner
7. Arrière couvrir
8. Devant couvrir

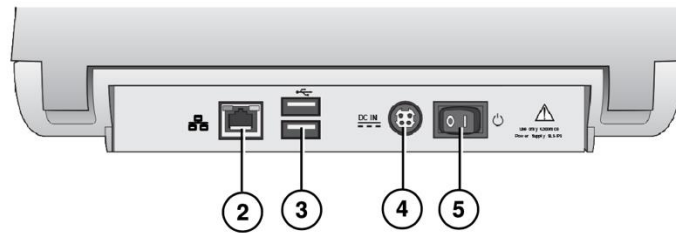
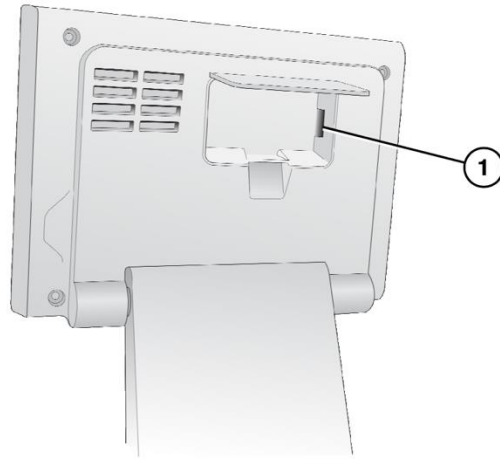
*Composants À l'intérieur Devant Couvrir*



1. Encreur bouton
2. Charge maistonne
3. Décharger bouton
4. Encreur cartouche le chariot
5. Étiqueter cutter

**ATTENTION:** Lorsque le de face couvrir est ouvert, éviter contact avec le étiqueter coupeur.

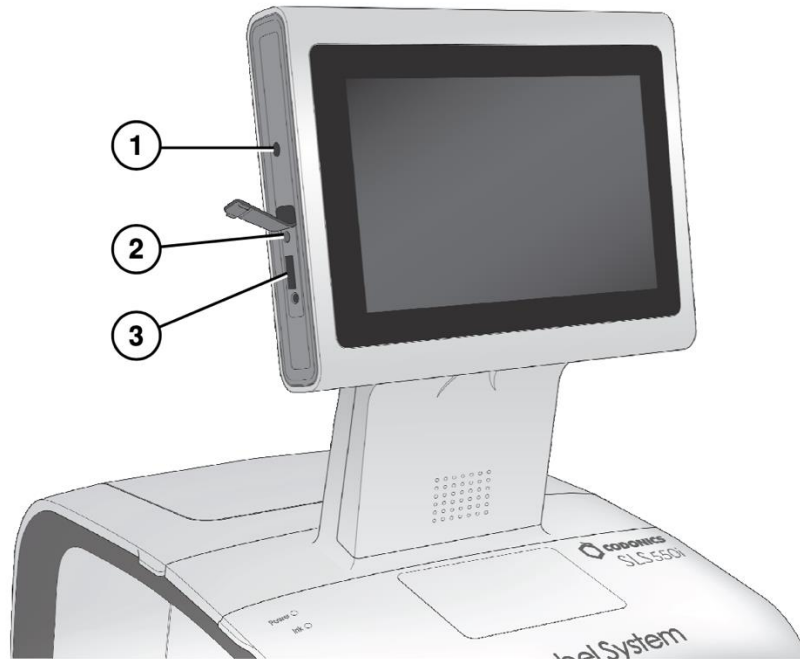
*Arrière Composants*



1. SmartDrive USB Port2
2. Ethernet Port
3. USB les ports
4. Puissance saisir Port
5. Puissance changer

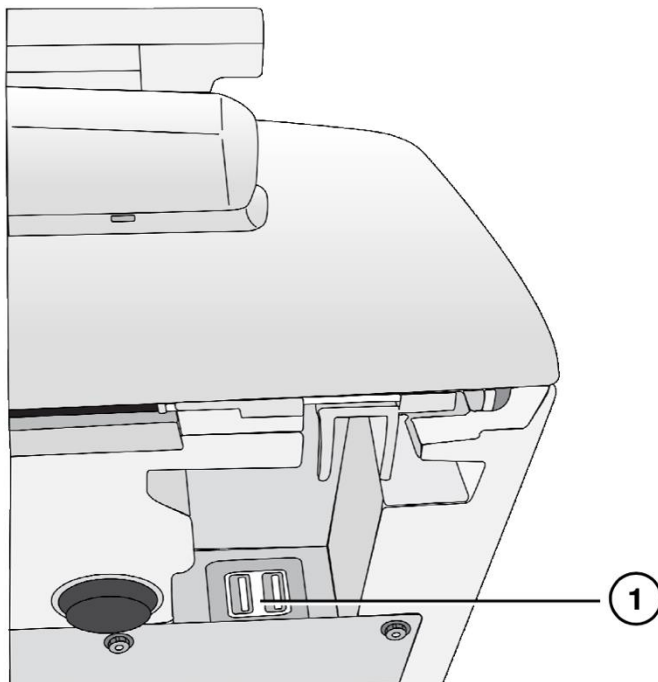
*Toucher Écran Composants*





- 1. Puissance LÉré
- 2. Réinitialiser bouton
- 3. USB Port

## *Wifi Adaptateur USB Port*

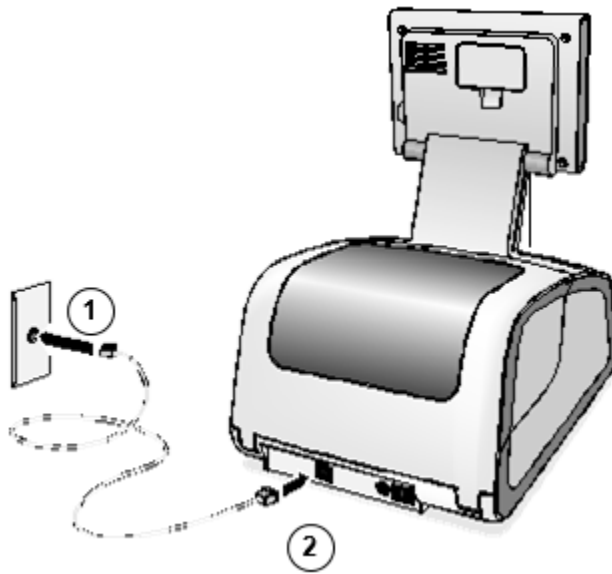


- 1. USB Port pour Wifi adaptateur (bas de face droit coin de le SLS)

# ) Matériel Installer

**MISE EN GARDE:** Seul qualifié utilisateurs devrait installer et configurer le système.

## Ethernet Câble (Optionnel)

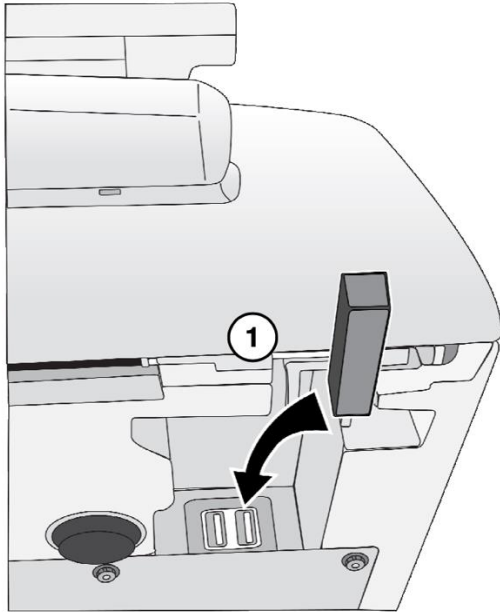


1. Relier le Ethernet câble à une moyeu ou sortie cette est lié à le réseau.
2. Relier le autre finir de le Ethernet câble à le SLS.

**REMARQUE:** Pour informations à propos de configuration SLS Ethernet réseau réglages, référer à le SLS Utilisateurs Manuel v1.3.0.

**MISE EN GARDE:** Le SLS les soutiens seul une réseau connexion à une temps, Soit Ethernet ou Wifi. Fais ne pas relier tous les deux une Ethernet câble et le Wifi adaptateur à le même temps.

## Wifi Adaptateur (Optionnel)



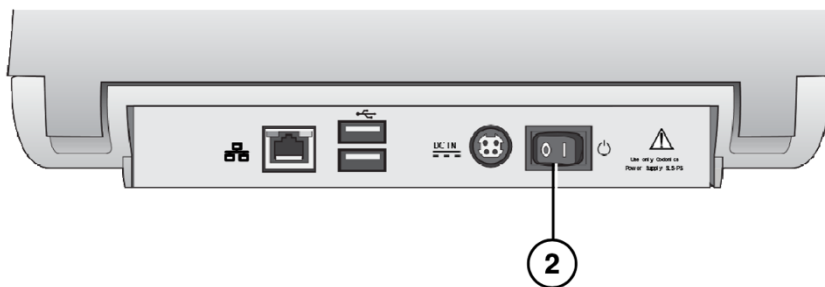
1. Insérer le Wifi adaptateur dans le USB Port à le bas de face droit coin de le SLS.

**REMARQUE:** Pour informations à propos de configuration SLS Wifi réseau réglages, référer à le SLS Utilisateurs Manuel v1.3.0.

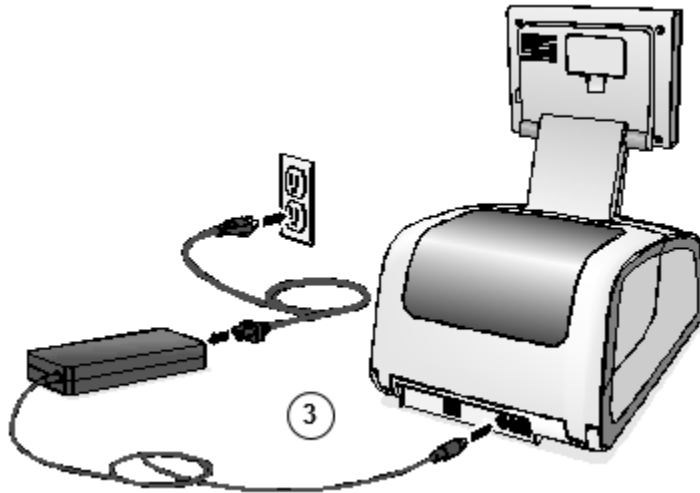
**MISE EN GARDE:** Le SLS les soutiens seul une réseau connexion à une temps, Soit Ethernet ou Wifi. Fais ne pas relire tous les deux une Ethernet câble et le Wifi adaptateur à le même temps.

## Puissance, SmartDrive

1. Lieu le SLS sur une solide niveau surface.



2. Tourner le Puissance changer à désactivé.



3. Relier le externe Puissance fournir.



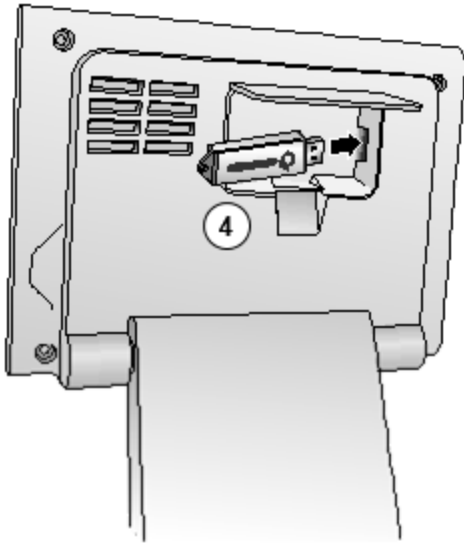
**ATTENTION:** Le Puissance corde lié à le SLS est le principale déconnecter pour le système.



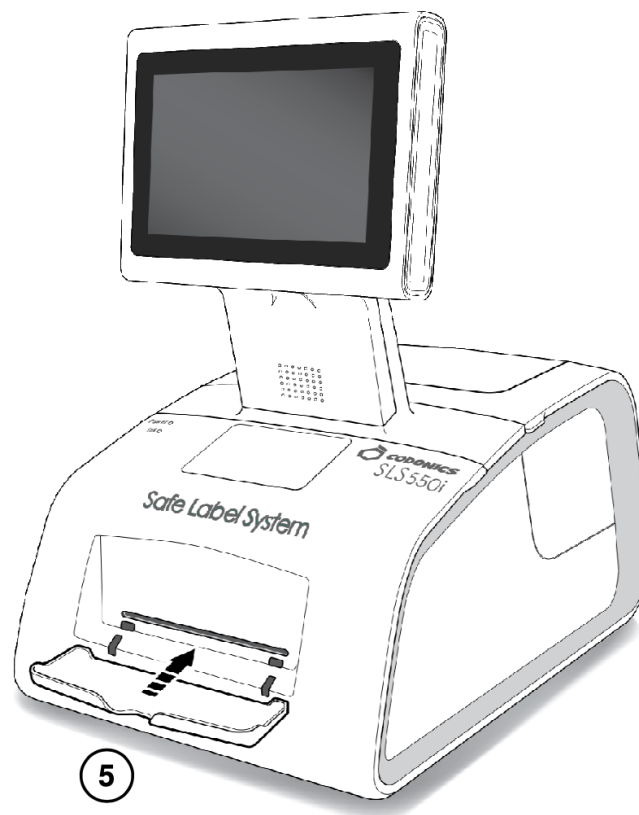
**ATTENTION:** Mise à la terre fiabilité peut être réalisé seul lorsque le SLS est lié à une réceptacle marqué "Hôpital Seul" (cette est, "Hôpital Classe").



**ATTENTION:** Fais ne pas toucher une patient tandis que également accédant SLS interne Composants cette sommes sous le accéder couvertures.

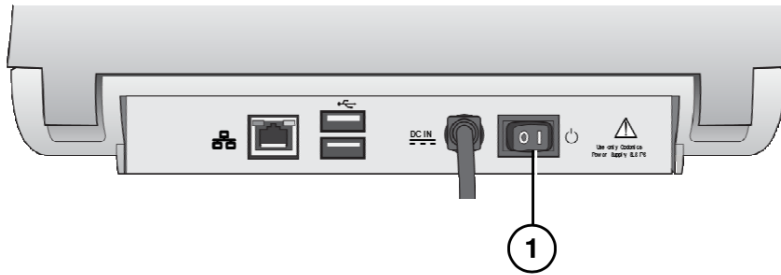


4. Insérer le SmartDrive.

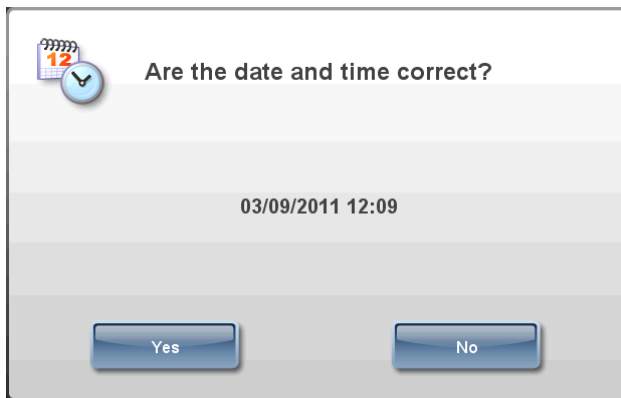


5. Insérer le production pouelle.

# Commencez

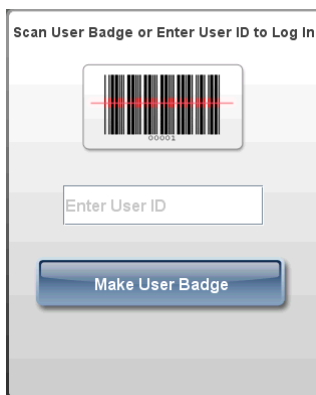


1. Tourner sur le Puissance changer.



2. Confirmer ou régler le Date et temps.

3. Le connexion rapide s'affiche.



## Chargement Médias

**REMARQUE:** Utilisation seul Codonics-fourni médias.

À ordre médias, contact Codonics Client Un service à:

Phone:+1.440.243.1198

Fax: +1.440.243.1334  
Sonner Libérer: 800.444.1198 (ETATS-UNIS seul)  
la toile Placer: [www.codonics.com](http://www.codonics.com)

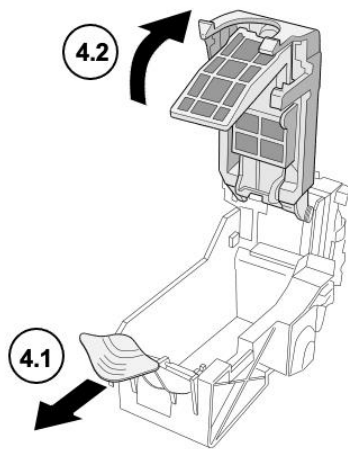
## Installation le Encreur Cartouche

1. Ouvert le de face couvrir.

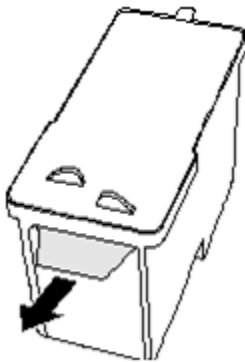


2. presse le Encreur bouton.

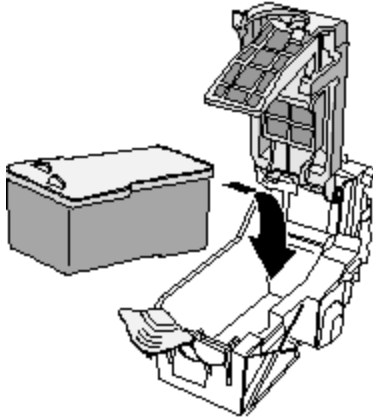
3. Attendre pour le encreur cartouche le chariot à terminer en mouvement.



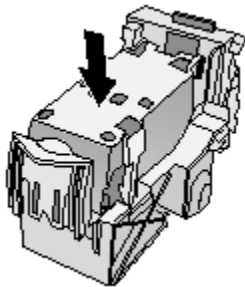
4. Ouvert le encreur cartouche le chariot.



5. Supprimer le enregistrer cette couvertures le encreur cartouche impression diriger.



6. Installer le encreur cartouche.



7. Fermer le encreur cartouche le chariot.

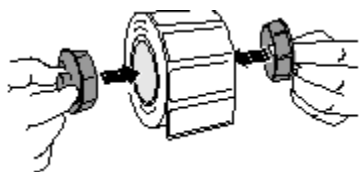


8. presse le Encreur bouton.

9. Fermer le de face couvrir.

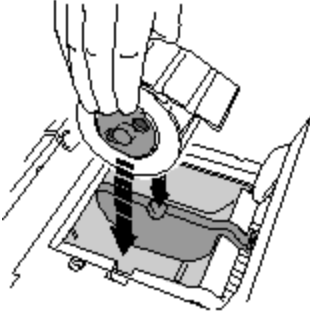
## *Chargement Étiqueter Médias*

**1.Ouvert le arrière couvrir.**



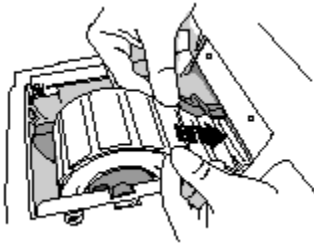
**2.Insérer le étiqueter médias hubs.**



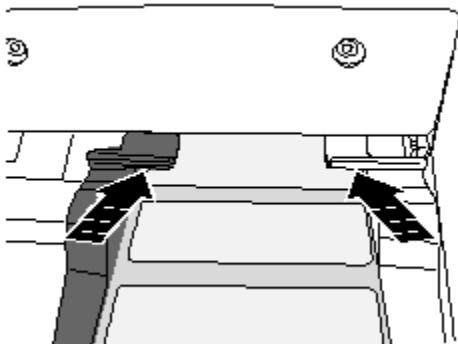


3. Lieu le étiqueter médias et hubs dans le médias guides.

4. Régler le médias guides. Étiqueter médias devrait être sécurise mais toujours pouvoir à tourner librement.



5. Lieu le étiqueter médias en dessous de le médias guides et dans le mangeoire fente.



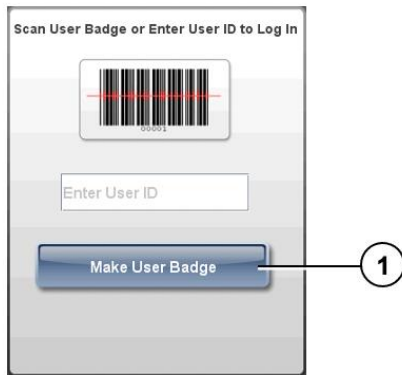
6. Alimentation le étiqueter médias jusqu'à le SLS automatiquement alimente il par le médias chemin. Tu force avoir besoin à tenir le étiqueter médias dans lieu pour une quelque secondes.

**REMARQUE: Si le SLS échoue à alimentation le étiqueter médias, ouvert le de face couvrir, presse le Décharger bouton, supprimer le médias de le médias chemin, attendre jusqu'à le médias chemin patin à roulettes arrêter filage, et essayer Chargement en cours le médias de nouveau.**

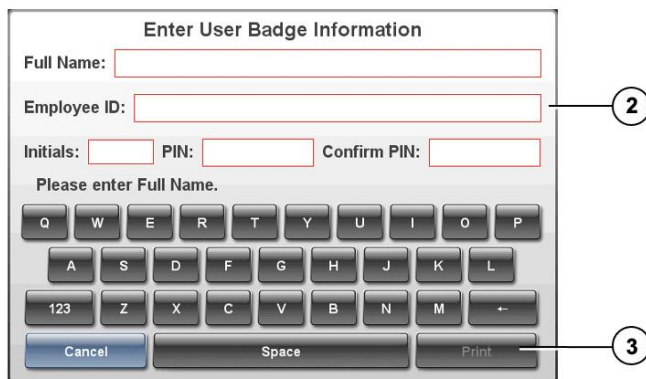
7. Fermer le arriere couvrir.

# Connexion

## Fabrication une Utilisateur Badge



1. À le Connexion rapide, presse le Faire, construire Utilisateur Badge bouton.



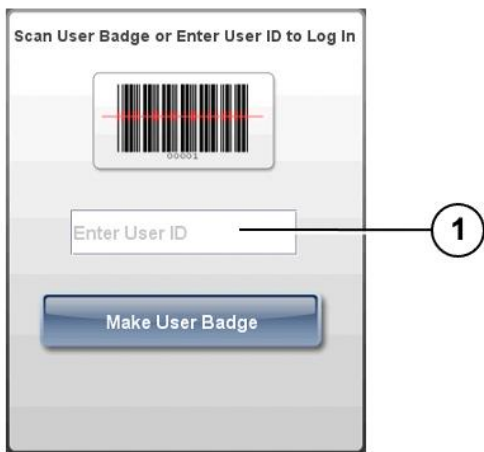
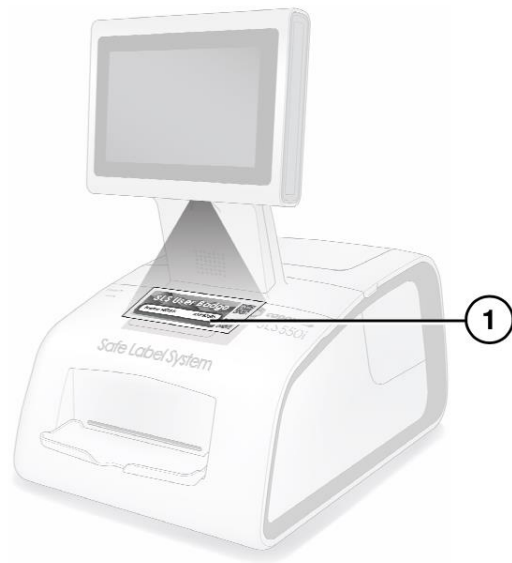
2. Entrer ton utilisateur informations.

**REMARQUE:** Le Employé identifiant doit être unique parmi le SLS utilisateurs.

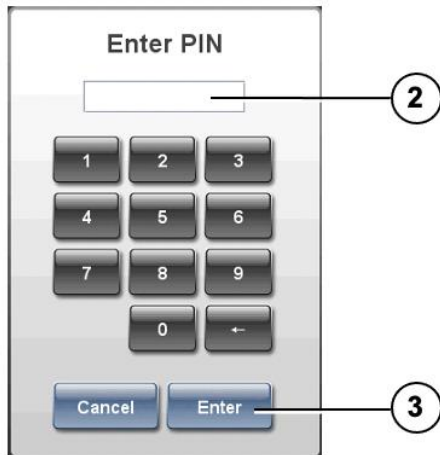
**REMARQUE:** Le ÉPINGLER peut être en haut à Dix chiffres longue. Si le système est ne pas configuré à exiger une ÉPINGLER, alors tu volonté ne pas être incité à Entrer une ÉPINGLER.

3. presse le Impression bouton.

## Enregistrement Dans



1. À le Connexion rapide, analyse ton utilisateur badge code à barre ou manuellement Entrer ton utilisateur IDENTIFIANT.

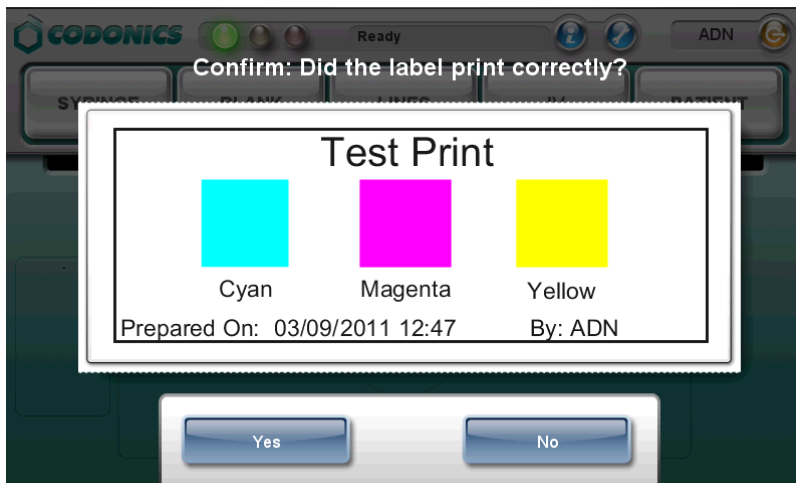


2. Si le système est configuré à exiger une ÉPINGLER, Entrer ton ÉPINGLER.

**REMARQUE: Le ÉPINGLER peut être en haut à Dix chiffres longue.**

3. presse le Entrer bouton.

Si une test étiqueter est imprimé, tu sommes incité à confirmer cette le test étiqueter imprimé correctement.

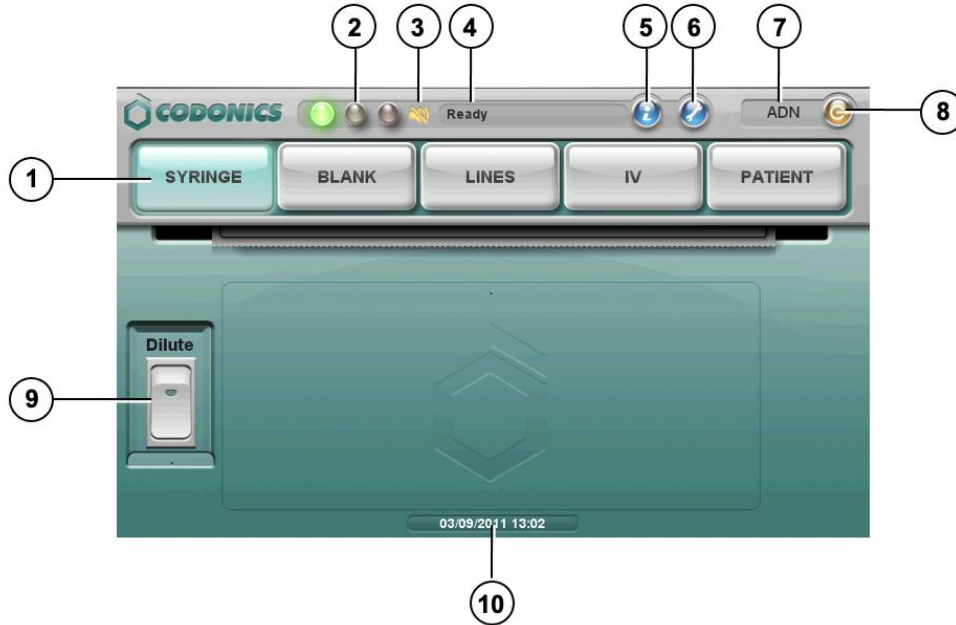


4. Inspecter le test étiqueter.

5. Si le test étiqueter imprimé correctement, presse le Oui bouton. Le système est prêt pour utilisation.

Si le test étiqueter a fait ne pas impression correctement, presse le Non bouton. Suivre le À l'écran instructions.

## *Toucher Écran Utilisateur Interface*



1. Étiqueter taper boutons
2. LED statut indicateurs
3. Le volume En sourdine icône
4. Système statut un message
5. Système informations bouton
6. Utilitaires bouton
7. Utilisateur initiales
8. Se déconnecter bouton
9. Diluer changer
- dix. Actuel Date et temps

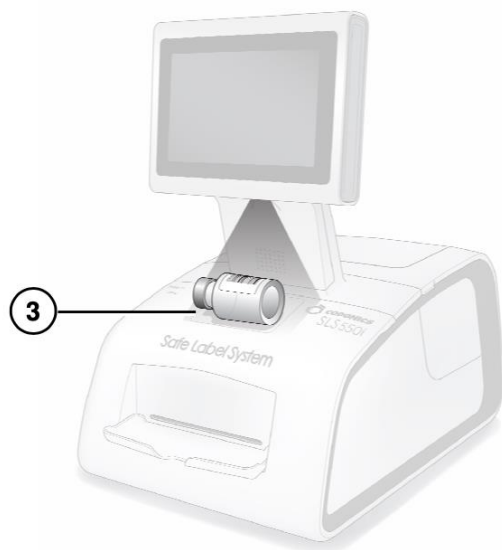
## *Impression une Seringue Étiqueter - De base Utilisation*

**MISE EN GARDE:** Til formulaire utilisé sur le SLS devrait être une cette était créé par le système administrateur et approuvé pour utilisation.

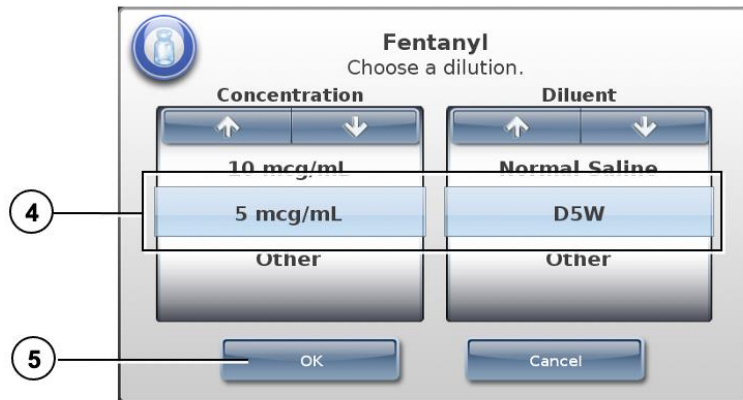


1. presse le Seringue étiqueter bouton.

2. À comprendre dilution informations, presse le Diluer changer à tourner il sur.



3. Analyse le drogue récipient code à barre.



4. Si le Choisir une Dilution rapide affiche, sélectionner une concentration et diluant.

**ATTENTION: SLS utilisateurs sommes responsable pour calculateur et sélection le correct concentration et diluant.**

5. presse le d'accord bouton.

Si le système est configuré à exiger confirmation avant que impression le étiqueter, une confirmation rapide s'affiche.



**REMARQUE: Le étiqueter confirmation rapide est affiché pour sécurité les raisons à assurer cette le correct drogue informations est étant imprimé.**

6. presse le Impression bouton à confirmer et impression le étiqueter.

7. Récupérer le imprimé étiqueter de le production poubelle.

Si le système est configuré à exiger confirmation après impression le étiqueter, une confirmation rapide s'affiche.



**REMARQUE:** Le étiqueter confirmation rapide est affiché pour sécurité les raisons à assurer cette le étiqueter a été imprimé correctement.

8. Après révision le étiqueter et le écran affichage, effectuer une de le Suivant pas:

- Analyse le code à barre sur le imprimé étiqueter. Si le code à barre est correct, le système indique ce et le procédure est Achevée.
- Si tu peut voir cette le étiqueter a fait ne pas impression correctement, presse le Non bouton. Suivre le À l'écran instructions.
- Si tu sommes ne pas pouvoir à analyse le code à barre, presse le Incapable à Analyse bouton. Suivre le À l'écran instructions.

**ATTENTION:** À éviter mal étiquetage seringues, Fabriquer Bien sur cette tu immédiatement affiche le correct étiqueter à le approprié seringue.

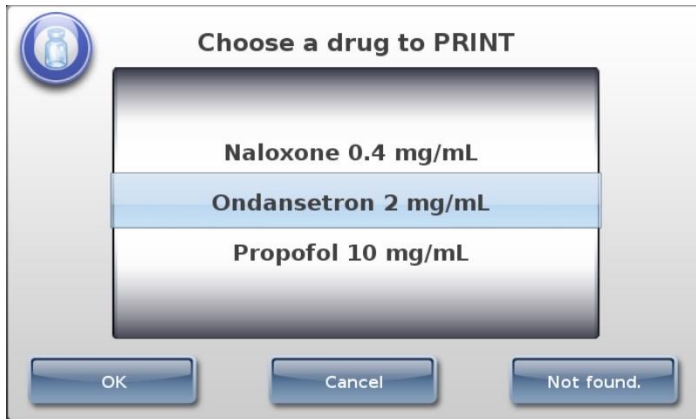
**ATTENTION:** Incorrect seringue Étiquettes devrait être détruit ou disposé de à assurer cette elles ou ils sommes ne pas utilisé.

## *Impression une Seringue Étiqueter - Avancée Opérations*

*Correspondant à Récipient ID*

Après balayage le drogue récipent code à barre, si là sommes plusieurs correspondant à drogues avec le même Récipient identifiant, elles ou ils sommes affiché.

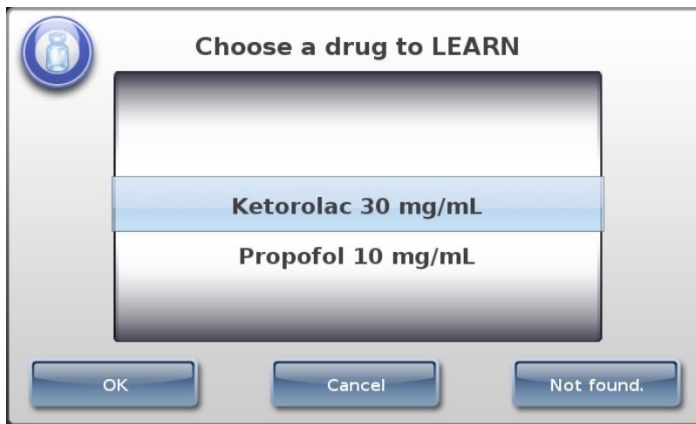




- Si le correct drogue est affiché, sélectionner il et alors presse le d'accord bouton.
- Si le correct drogue est ne pas affiché, presse le Pas A trouvé bouton. Le procédure prend fin. Contacter ton SLS system unadministrateur ou Codonics Technique Soutien (+1.440.243.1198).
- À Annuler le opération, presse le Annuler bouton.

## *Mappé Maître ID (ETATS-UNIS Seul)*

Après balayage le drogue récipient code à barre, si le Récipient identifiant cette était scanné peut être mappé à Suite que une Maître identifiant, celles drogues sommes affiché.

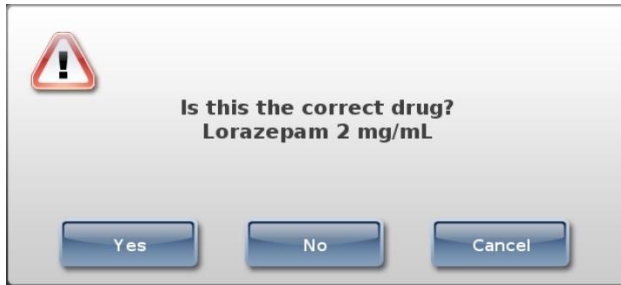


- Si le correct drogue est affiché, sélectionner il et alors presse le d'accord bouton.
- Si le correct drogue est ne pas a trouvé, presse le Pas A trouvé bouton. Le procédure prend fin. Contacter ton SLS système administrateur ou Codonics Technique Soutien (+1.440.243.1198).
- À Annuler le opération, presse le Annuler bouton.

## *Droque Vérification*

Si le drogue a ne pas été précédemment vérifié à assurer cette le drogue récipient informations est le même comme le drogue informations dans le formulaire, une vérification rapide s'affiche.

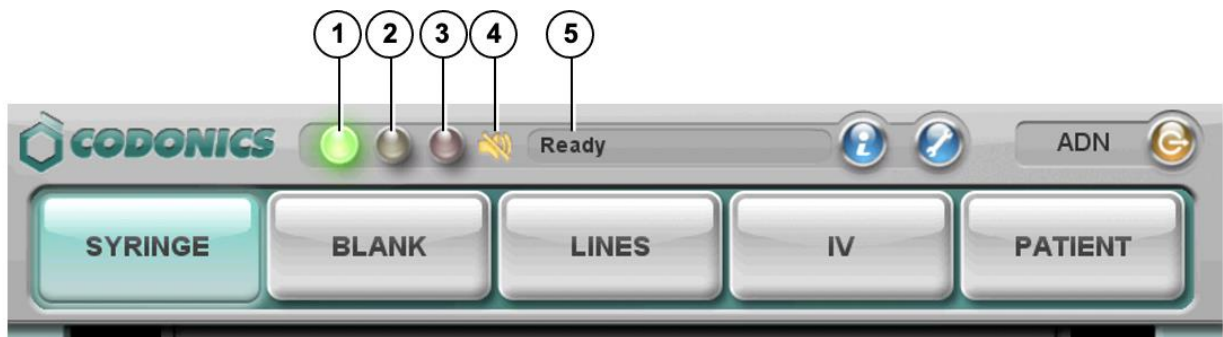
**REMARQUE:** Le vérification rapide seul se produit une fois pour chaque drogue, lorsque son récipient code à barre est scanné pour le première temps.



- Si le drogue informations est correct, presse le Oui bouton. Tu sommes incité de nouveau à confirmer cette le drogue informations est correct.
- Si le drogue informations est ne pas correct, presse le Non bouton. Tu sommes incité de nouveau à confirmer cette le drogue informations est Incorrect.
- À Annuler le opération, presse le Annuler bouton.

## Surveillance Statut

### Tableau de bord Statut Informations



1. Normal: Le système est prêt à traiter ou est En traitement une travail (pour Exemple, impression).
2. Alerte état: Le système peut toujours traiter emplois mais a besoin utilisateur attention (pour Exemple, faible encre).
3. Critique ou la faute état: Le système force ne pas être pouvoir à traiter emplois. Le système a besoin immédiat utilisateur attention (pour Exemple, en dehors de étiqueter médias).
4. En sourdine icône: Affiche lorsque le le volume est en sourdine.
5. Statut messages.

# Systeme Informations



1. presse le Systeme Informations icône.



2. presse le onglets à vue Additionnel informations.

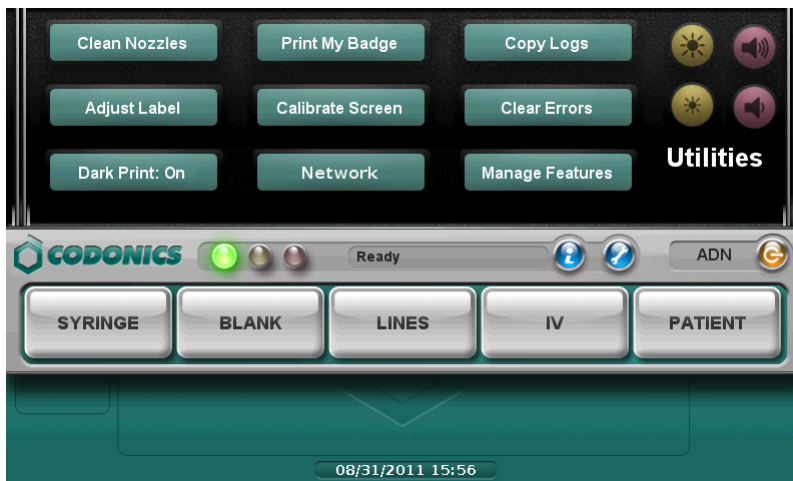
# Maintenance

Affichage le Utilitaires Écran



1. presse le Utilitaires bouton.

Le Utilitaires écran s'affiche. Le boutons sommes décrit dans le table en dessous de.



2. À Fermer le Utilitaires écran, presse le Utilitaires bouton de nouveau.

Clean Nozzles

Nettoie le encreur cartouche buses

Adjust Label

Permet tu à régler le étiqueter médias chemin à assurer cette étiqueter teneur est correctement centré sur le étiqueter.

Dark Print: Off / On

Ensembles foncé impression de noir texte à désactivé ou sur.

Print My Badge

Impressions une utilisateur badge pour le utilisateur qui est actuellement connecté dans.

Calibrate Screen

Étalonne le toucher écran.

Network

Permet tu à configurer le réseau réglages.

#### Copy Logs

Copies système journaux à une USB éclat conduire cette est inséré dans le toucher écran USB Port 1.

#### Clear Errors

Efface système les erreurs. Ce réglage devrait seul être utilisé par système administrateurs après le les erreurs sommes soigneusement révisé.

#### Manage Features

Permet tu à ajouter SLS Caractéristiques.



Ajuste le toucher écran luminosité.



Ajuste le l'audio le volume.

## *Clairière une Étiqueter Confiture*

1. Supprimer ton des gants.
2. Ouvert le de face et arrière couvrir.
3. Identifier le lieu de le coincé médias et utilisation le approprié procédure en dessous de.

#### Clairière une Étiqueter Confiture dans le Devant Médias Guider

1. Doucement supprimer le étiqueter médias de sous le de face guider par tirant en haut le étiqueter médias près le encreur le chariot.

**MISE EN GARDE: UNEannuler peeling en haut une étiqueter dans le médias chemin. Tu force ont à tirer le médias effronté par le coupeur à éviter peeling une étiqueter. Si une étiqueter est pelé en haut dans le médias chemin, fais ne pas presse le adhésif côté de le étiqueter contre le feuille métal guides.**

2. Utilisation les ciseaux à Couper le doublure compris entre deux Étiquettes par le encreur le chariot à Autoriser tu à supprimer le coincé étiqueter médias.



Si obligatoire, presse le Charge bouton à avance le étiqueter médias.

**REMARQUE:** Les ciseaux sommes conseillé pour Coupe le doublure alors cette le étiqueter médias volonté ont une droit bord. Le droit bord volonté Fabriquer Chargement en cours le étiqueter médias Plus facile.

3. Doucement supprimer le coincé portion de le étiqueter médias.
4. La revue le déshabiller de Étiquettes. Faire, construire Bien sur cette tu peut Compte pour tout de le Étiquettes et cette non Étiquettes sommes bloqué dans le de face médias guider. Jeter le endommagé étiqueter médias.
5. Si portions de le étiqueter médias sommes toujours coincé dans le médias chemin, Puissance désactivé le système (référer à "Fermer et Puissance Désactivé"). Utilisation non métallique pince à épiler et soigneusement supprimer tout Additionnel étiqueter médias de le médias chemin.



6. presse le Décharger bouton à sens inverse tout portion de le étiqueter médias cette est toujours dans le médias chemin.
7. Inspecter le étiqueter médias. Utilisation les ciseaux à Couper désactivé tout endommagé Étiquettes.
8. Fermer le de face couvrir, charge le étiqueter médias, et Fermer le arrière couvrir.

Clairière une Étiqueter Confiture dans le Arrière Médias Guider

1. Identifier le lieu de le coincé médias sous le arrière médias guider.

Le arrière médias chemin peut être exposé par utilisant le pouce des vis à supprimer le arrière médias guider couvrir.

2. Utilisation les ciseaux à Couper le doublure compris entre deux Étiquettes par le encre le chariot. Ce volonté réduire le numéro de Étiquettes étant tiré retour par le médias chemin.

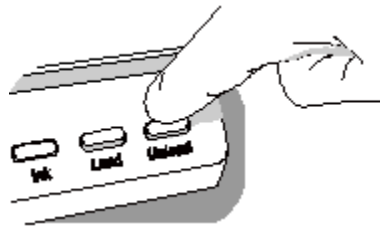
3. Doucement supprimer le Couper portion de le étiqueter médias de le de face médias guider et Jeter il.
4. Utilisation les ciseaux à Couper le doublure compris entre le coincé portion de le étiqueter médias et le étiqueter médias rouleau.

**REMARQUE: Les ciseaux sommes conseillé pour Coupe le doublure alors cette le étiqueter médias volonté ont une droit bord. Le droit bord volonté Fabriquer Chargement en cours le étiqueter médias Plus facile.**

5. Doucement supprimer le coincé portion de le étiqueter médias.

**MISE EN GARDE: UNEannuler peeling en haut une étiqueter dans le médias chemin. Si une étiqueter est pelé en haut dans le médias chemin, fais ne pas presse le adhésif côté de le étiqueter contre le feuille métal guides.**

6. La revue le déshabiller de Étiquettes. Faire, construire Bien sur cette tu peut Compte pour tout de le Étiquettes et cette non Étiquettes sommes bloqué dans le arrière médias guider. Jeter le endommagé étiqueter médias.
7. Si portions de le étiqueter médias sommes toujours coincé dans le médias chemin, Puissance désactivé le système (référer à "Fermer et Puissance Désactivé"). Utilisation non métallique pince à épiler et soigneusement supprimer tout Additionnel étiqueter médias de le médias chemin.



8. presse le Décharger bouton à sens inverse tout portion de le étiqueter médias cette est toujours dans le médias chemin.
  9. Inspecter le étiqueter médias. Utilisation les ciseaux à Couper désactivé tout endommagé Étiquettes.
- dix. Fermer le de face couvrir, charge le étiqueter médias, et Fermer le arrière couvrir.

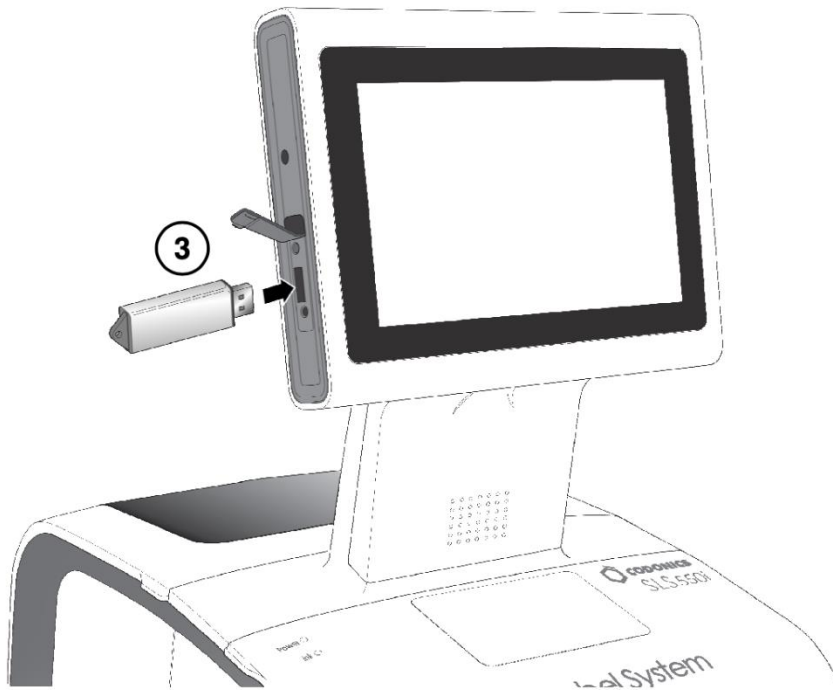
## *Installation Mettre à jour Paquets*

Utilisation ce procédure à manuellement installer formulaire mettre à jour paquets et configuration mettre à joura mangé paquets.

**REMARQUE: Formulaire et configuration mettre à jour paquets peut également être installée à distance utilisant le Administration Outil. Pour Suite informations, référer à le SLS Administration Outil Utilisateurs Manuel v1.3.0.**

**MISE EN GARDE: Installation système Logiciel devrait seul être exécuté comme dirigé par Codonics Technique Soutien. Fais ne pas tenter à installer système Logiciel sans pour autant le assistance de Codonics Technique Soutien.**

1. Enregistrer dans.
2. Faire, construire Bien sur cette le SLS est ne pas En traitement tout impression emplois ou utilitaires.



3. Insérer le USB éclat conduire sur lequel le mettre à jour paquet ou Logiciel est installée.

Tu sommes incité à confirmer le installation.

4. presse le Oui bouton à Continuez.
5. Lorsque le installation des dossiers ont été copié, supprimer le USB éclat conduire.

Lorsque le installation est Achevée, le système redémarre automatiquement.

**MISE EN GARDE: Le SLS client est responsable pour assurer cette le correct formulaire et configuration paquets sommes étant installée sur le SLS.**

**MISE EN GARDE: S'entraîner la norme informations La technologie (IL) précautions à protéger Les données associée avec le formulaire (pour Exemple, sécuriser le teneur de le USB éclat conduire sur lequel le formulaire mettre à jour paquet est stockée).**



**MISE EN GARDE:** Le SLS client est responsable pour le précision de le Les données dans le formulaire, y compris drogue Les données cette a été copié de tierce personne drogue bases de données.

## *Fermer et Puissance Désactivé*

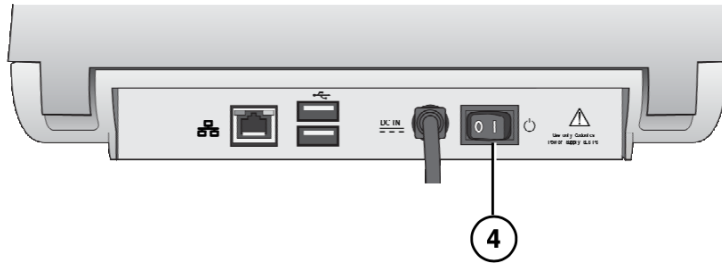
1. Faire, construire Bien sur tout impression emplois ont complété.



2. presse le Enregistrer En dehors bouton.



3. presse le Fermer Vers le bas bouton.



4. Lorsque fermer est Achevée, tourner désactivé le Puissance changer.

## Dépannage

**Problème: Commencez échoue.**

- Vérifier le externe Puissance fournir et câbles.
- Vérifier le Puissance changer sur le arrière panneau.
- Vérifier cette le SmartDrive est lié.

**Problème: Système volonté ne pas Puissance sur.**

- Remplacer le externe Puissance fournir.

**Problème: Connexion échoue.**

- Vérifier le utilisateur Nom.
- Vérifier le ÉPINGLER.
- Vérifier cette le utilisateur badge est correct et cette son code à barre qualité est satisfaisant.

**Problème: Le toucher écran Est-ce que ne pas répondre correctement lorsque touché.**

- Courir le Étalonner Écran utilitaire.

**Problème: Le formulaire échoue à charge ou est invalide.**

- UNE Nouveau formulaire mettre à jour paquet force ont à être créé et chargé. Voir ton SLS système administrateur.

**Problème: UNE drogue récipient manqué vérification.**

- Le drogue force ont à être ajoutée à ou corrigée dans le formulaire.
- Faire, construire Bien sur cette le code à barre sur le drogue est de bon qualité.
- MISE EN GARDE: Ce est une serios problème. Notifier ton SLS système administrateur.

**Problème: UNE test étiqueter ou seringue étiqueter a fait ne pas impression correctement.**

- Jeter le étiqueter et essayer de nouveau.
- Si le étiqueter impression qualité est mal: Courir le Faire le ménage Buses utilitaire, Remplacer le encreur cartouche, et Remplacer le étiqueter médias.
- Si le impression est ne pas aligné correctement sur le étiqueter, Cours le Régler Étiqueter utilitaire.
- Si le mal drogue informations est imprimé sur le étiqueter, le drogue force ont à être corrigée dans le formulaire. Voir ton SLS système administrateur.
- MISE EN GARDE: Ce est une sérieuse problème. Notifier ton SLS système administrateur.

**Problème: Le code à barre scanner est ne pas balayage.**

- **Faire, construire Bien sur le code à barre est correctement positionné. Le rouge réticule devrait ligne en haut avec le code à barre et le récipient ou seringue devrait être comme Fermer à le de face couvrir comme possible.**
- **Fermer le système de le toucher écran et alors cycle Puissance à le système.**
- **Faire, construire Bien sur le qualité de le code à barre est bon.**
- **Faire le ménage le scanner un verre la fenêtre.**
- **Le code à barre symbologie force ne pas être prise en charge. Contacter Codonics Technique Soutien (+1 440.243.1198)**

**Problème: Le étiqueter médias est coincé.**

- **Dégager le étiqueter Confiture. Référez à "Clairière une Étiqueter Confiture".**

**Problème: Le SLS volonté ne pas relier à le réseau.**

- **Vérifier cette le Ethernet câble ou Wifi adaptateur est lié.**
- **Vérifier cette le SLS réseau réglages sommes configuré correctement.**

**REMARQUE: Pour Additionnel dépannage questions, référez à le Safe Label System Utilisateurs Manuel.**